符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

秒速定位组合安装板(带精密平口钳)

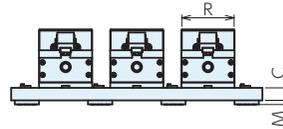
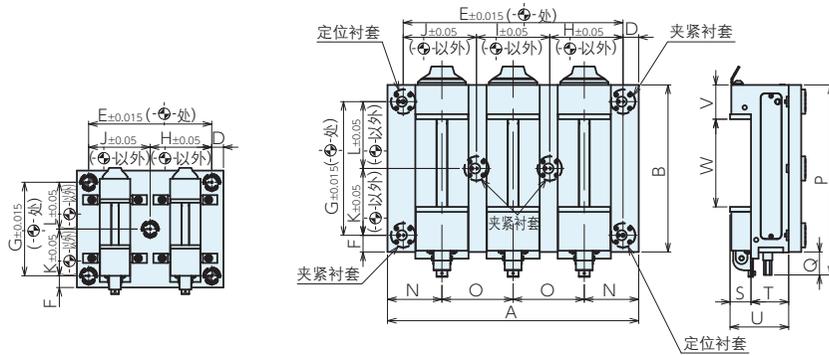
材质 板：S50C 秒速夹具设置元件：SCM440

热处理 板：退火 秒速夹具设置元件：淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件：无电解镀

●秒速定位组合螺纹式工作台专用。

●基准孔内装有淬火衬套，间距的加工精度高达±0.015。



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

■规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
122182	MCQ0540-CV100	500	400	30	40	420	40	320	210	-	210	160	160	10	130
122183	MCQ0640-CV125	600	400	35	37.5	525	40	320	175	175	175	160	160	10	130
122184	MCQ1060-CV160	1000	600	45	65	840	60	480	290	290	290	240	240	15	147.5

型号	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	使用平口钳	平口钳台数	定位销	弹性定位挡销	重量kg
MCQ0540-CV100	240	420	20	104	45	90	135	82	0-145	LTCV100	2	QLT26RB	QLT26CB	93
MCQ0640-CV125	170	455	55	125	50	90	140	82	0-210	LTCV125	3	QLT26RB	QLT26CB	158
MCQ1060-CV160	235	600	-4	160	60	100	160	82	0-300	LTCV160	4	QLT40RB	QLT40CB	426