

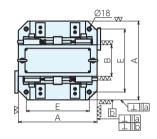


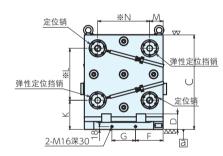


材 质 工作台:FC250 秒速夹具设置元件:SCM440 垫高圆筒:SCM420 热处理 工作台: 退火 秒速夹具设置元件、垫高圆筒: 淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件:无电解镀 垫高圆筒:发黑处理

- ●夹具板安装型秒速定位组合螺纹式两面工作台。
- ●与适用衬套组合使用,可快速进行夹具板的定位、锁定。
- ●重复定位精度为3 μ m。







※尺寸部的公差:

-�-±0.015处

-�-±0.05以外

■规格

| 订单号 | 型号 | Α | В | С | D | Е | F | G | Н | I | J | K | L | М | N | 定位销 | 弹性定位挡销 | 重量kg |
|--------|-----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----------|----------|-------|-----|----|-----|-----------|-----------|------|
| 122210 | TBQS400TS | 400 | 150 | 500 | 74 | 320 | 145 | 110 | 225 | 0.01/500 | 0.02/500 | 127.5 | 320 | 40 | 320 | QLTS26RPV | QLTS26CPV | 210 |
| 122211 | TBQS500TS | 500 | 200 | 600 | 99 | 400 | 175 | 150 | 275 | 0.01/500 | 0.02/500 | 185 | 330 | 85 | 330 | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 358 |
| 122212 | TBQS630TS | 630 | 200 | 700 | 69 | 500 | 215 | 200 | 340 | 0.01/500 | 0.02/500 | 160 | 450 | 65 | 500 | QLTS40RPV | QLTS40CPV | 526 |

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引