符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

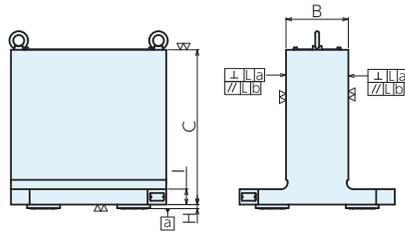
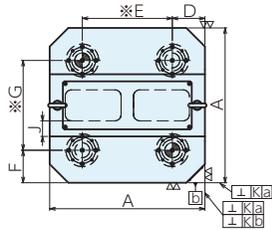
秒速定位组合机床托盘 (两面工作台液压式)

材质 工作台：FC250 秒速夹具设置元件：SCM440

热处理 工作台：退火 秒速夹具设置元件：淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件：无电解镀

- 秒速定位组合液压式机床托盘两面工作台专用。
- 基准孔内装有淬火衬套，间距的加工精度高达 ± 0.015 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工，将其作为秒速定位组合机床托盘的安装工作台使用。



※尺寸部的公差:

-⌀- 处 ± 0.015 -⌀- 以外 ± 0.05

规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I
122234	TBS04S-15035Q	400	150.8	350	85	230	85	230	11.5	40
122235	TBS05S-20050Q	500	200.8	500	105	290	105	290	13	50
122236	TBS06S-20060Q	630	201	600	120	390	120	390	13	50

型号	J	K	L	定位销	弹性定位挡销	重量kg
TBS04S-15035Q	50	0.02/300	0.02/300	QL07RB	QL07CP	152
TBS05S-20050Q	50	0.02/300	0.02/300	QL10RB	QL10CB	291
TBS06S-20060Q	50	0.02/300	0.02/300	QL10RB	QL10CB	443

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引