



符合RoHS



Q-LOCK ELEMENTS

PAT.P No.E-9659H

秒速夹具设置元件/销(液压式单动)

材质 本体：SCM420
钢球：SUJ2

活塞：SCM440

热处理 本体：淬火 HRC55
钢球：淬火 HRC62

活塞：淬火 HRC55

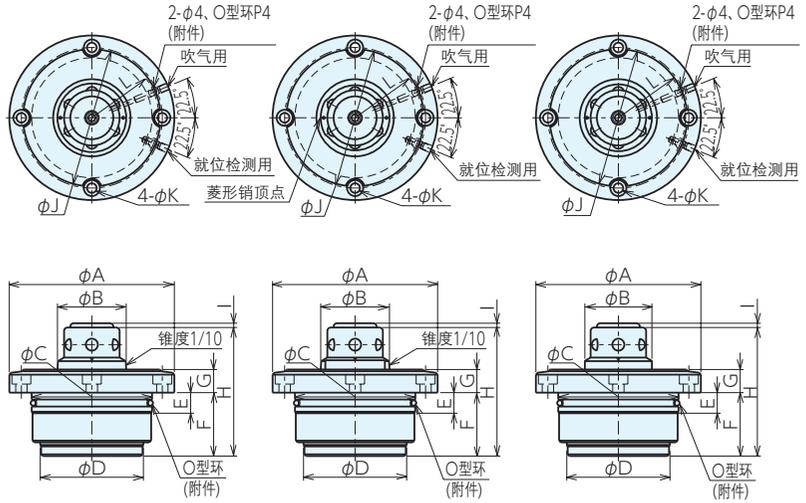
●通过弹簧夹紧。

■种类、外形尺寸

定位销

菱形销

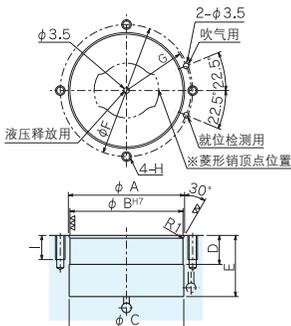
夹销



销(液压式单动)规格

类型	订单号	型号	A	B	C ^{h5}	D	E	F	G ^{±0.003}	H	I	J	K	L	重量kg
定位销	971075	QLSM03RP	66	32	45	37.5	10	30	12	65	1.8	54	5.5	27	0.7
	968836	QLSM07RP	96	40	70	60	12	37	13.5	75	1.8	82	6.6	41	2.1
	968837	QLSM10RP	118	48	90	75	15	43	17	88.5	2.6	102	6.6	51	4.0
菱形销	968838	QLSM16RP	132	55	100	85	15	58	18	109.5	3.3	114	9	57	5.8
	971076	QLSM03DP	66	32	45	37.5	10	30	12	65	1.8	54	5.5	27	0.7
	968839	QLSM07DP	96	40	70	60	12	37	13.5	75	1.8	82	6.6	41	2.1
夹销	968840	QLSM10DP	118	48	90	75	15	43	17	88.5	2.6	102	6.6	51	4.0
	968841	QLSM16DP	132	55	100	85	15	58	18	109.5	3.3	114	9	57	5.8
	971077	QLSM03CP	66	30	45	37.5	10	30	12	65	1.8	54	5.5	27	0.7
夹销	968842	QLSM07CP	96	39	70	60	12	37	13.5	75	1.8	82	6.6	41	2.1
	968843	QLSM10CP	118	47	90	75	15	43	17	88.5	2.6	102	6.6	51	4.0
	968844	QLSM16CP	132	54	100	85	15	58	18	109.5	3.3	114	9	57	5.8

■安装加工尺寸



型号	A	B ^{H7}	C	D	E	F	G	H	I
QLSM03	46	45	44.5	12	32	54	27	M5	13
QLSM07	72	70	71	18	39	82	41	M6	15
QLSM10	92	90	91	20	45	102	51	M6	15
QLSM16	102	100	101	20	60	114	57	M8	20

※菱形销顶点位置与螺孔的关系如本图所示，请根据菱形销的方向加工螺孔及各油孔。

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

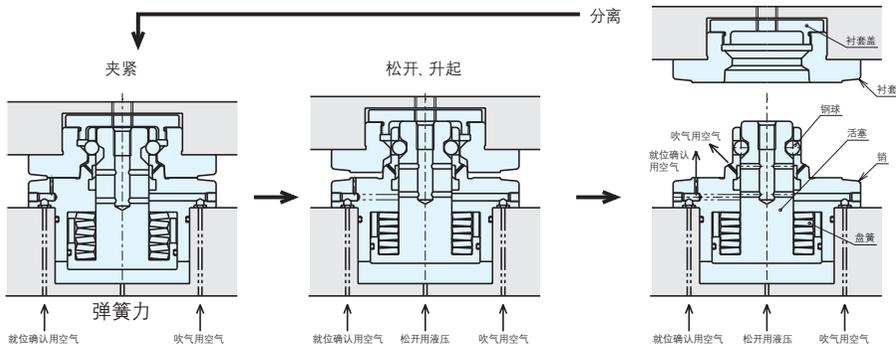
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

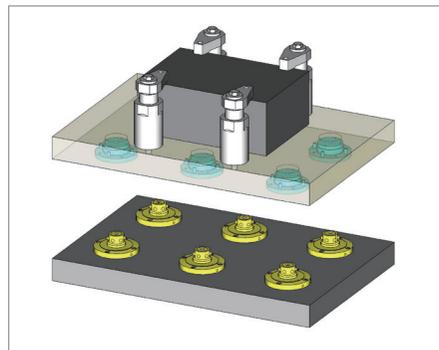
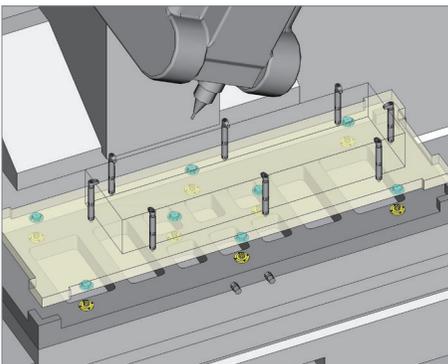
■ 结构图



■ 技术数据

类型		液压式单动			
驱动方式	夹紧	弹簧			
	松开	液压			
型号		QLSM03	QLSM07	QLSM10	QLSM16
夹紧力(kN) (5MPa时)		3	7	10	16
油缸容积 (cm ³)	夹紧侧	-	-	-	-
	松开侧	2	7	14	15
夹紧行程(mm)		1.8	2.3	3.1	2.6
升举量(mm) (5MPa时)		1.3	1.8	2.6	2.1
升举力(kN/个) (5MPa时)		1.7	5	9	10
松开时最小工作压力(MPa)		3.6			
耐压力(MPa)		10			
推荐吹气压力(MPa)		0.5			
工作环境温度(°C)		0 ~ 65			
正常工作压力(MPa)		5			

使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式元件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引