



符合RoHS

ERON®

No.E-9644E

PILLOW BLOCKS

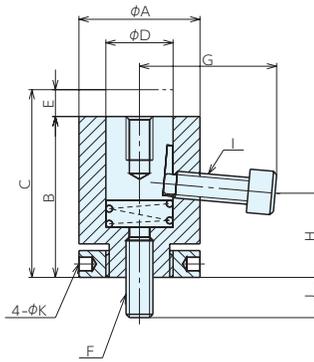
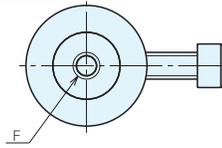
辅助支撑(E型)

材质 S45C

热处理 本体：淬火HRC25±3 圆筒：淬火HRC45±4

表面处理 发黑处理 附件 低压用弹簧1个

- 适用于防止工件松动、偏移。
- 轻按中心部，支撑部即可下降。旋转螺栓可固定支撑部。设置在所需位置、松开螺栓部后，支撑部将在弹簧力的作用下上升。
- 支撑部顶端可安装螺钉或支承螺母、支承板、调节支撑螺栓等。
- 附配低压用弹簧若要降低顶举力，请将其更换。

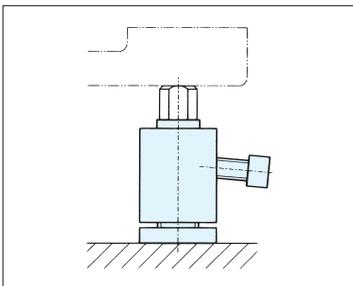


规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F (粗牙)	G	H
114684	11333-10000EE	27	38	44	15	6	M 6×1.0	37	28
114685	11333-11000EE	36	48	56	20	8	M 8×1.25	42	33
114686	11333-21000EE	45	64	72	25	8	M12×1.75	53	41
114687	11333-31000EE	45	70	78	25	8	M16×2	53	42

型号	I (粗牙)	J	K	顶举力N (使用低压弹簧时)	支撑力N	重量kg
11333-10000EE	M 6×1.0	9	4	9 ~18(1 ~4)	3000	0.16
11333-11000EE	M 8×1.25	14	4	3 ~11(0.6~3)	4500	0.35
11333-21000EE	M12×1.75	19	4	3.5~13(0.8~3)	5000	0.75
11333-31000EE	M12×1.75	24	4	3.5~13(0.8~3)	5000	0.82

使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引