

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引



符合RoHS

ERON®

No.E-9404

COUPLING NUTS

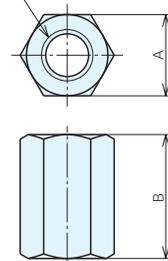
连接螺栓用螺母

材质 S45C

热处理 淬火HRC30±5

表面处理 发黑处理

螺纹直径



规格

订单号	型号	螺纹直径 (粗牙)	A	B	重量g
901112	CNM0008	M 8×1.25	13	22	17
902675	CNM0010	M10×1.5	17	25	40
902676	CNM0012	M12×1.75	19	29	48
902677	CNM0014	M14×2	22	32	75
902678	CNM0016	M16×2	24	36	90
902679	CNM0018	M18×2.5	27	41	130
902680	CNM0020	M20×2.5	30	44	175
902681	CNM0022	M22×2.5	32	48	210
902682	CNM0024	M24×3	36	57	340
995975	CNM0030	M30	46	70	693



符合RoHS

ERON®

No.E-9404

COUPLING NUTS (TYPE LONG)

连接 (双头螺杆) 用螺母

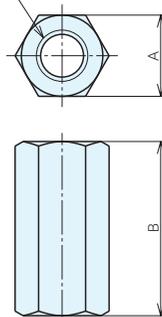
材质 S45C

热处理 淬火HRC30±5

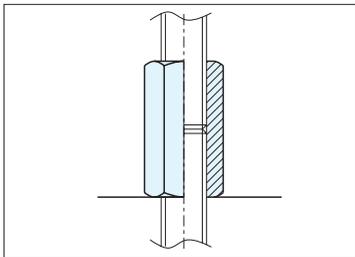
表面处理 发黑处理

- 螺纹部较长, 不易松弛。
- B尺寸为螺纹直径的3倍。

螺纹直径



使用例



规格

订单号	型号	螺纹直径 (粗牙)	A	B	重量g
951944	CNL016	M16×2	24	48	120
951945	CNL020	M20×2.5	30	60	240
951946	CNL022	M22×2.5	32	66	280
951947	CNL024	M24×3	36	72	400