



符合RoHS

ERON®

S-NUTS

PAT. No.E-9403SN

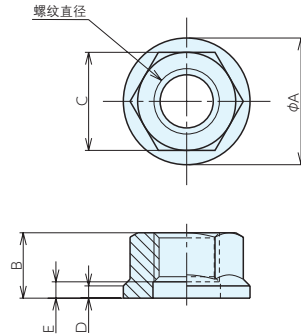
## S型螺母

材 质 S45C

热处理 淬火HRC30±5

表面处理 发黑处理

- 通过切除一部分座面侧螺纹，使座面压力均匀作用于外周侧，从而可防止螺纹松弛。
- 未使用弹簧、粘接剂等阻力材料，无论装拆多少次也可保持防松弛效果。



### 规格

| 订单号    | 型号      | 螺纹直径 (粗牙) | A    | B  | C  | D   | E   | 重量g |
|--------|---------|-----------|------|----|----|-----|-----|-----|
| 958021 | SFM0008 | M 8×1.25  | 14.4 | 9  | 12 | 1.4 | 2   | 6   |
| 958022 | SFM0010 | M10×1.5   | 18   | 11 | 14 | 1.6 | 4   | 11  |
| 958023 | SFM0012 | M12×1.75  | 22   | 12 | 17 | 1.8 | 4   | 18  |
| 958024 | SFM0016 | M16×2     | 31   | 16 | 24 | 3.0 | 5   | 47  |
| 958025 | SFM0020 | M20×2.5   | 37   | 20 | 30 | 3.0 | 5.5 | 84  |



符合RoHS

ERON®

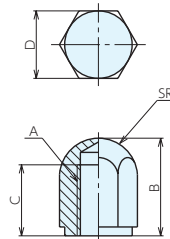
ACORN NUTS

No.E-9987

## 盖形螺帽

材 质 SUM22

表面处理 发黑处理



### 规格

| 订单号    | 型号   | A (粗牙)   | B  | C  | D  | 重量g |
|--------|------|----------|----|----|----|-----|
| 938901 | FN04 | M 4×0.7  | 10 | 6  | 7  | 5   |
| 938902 | FN05 | M 5×0.8  | 12 | 8  | 8  | 5   |
| 938903 | FN06 | M 6×1.0  | 14 | 9  | 10 | 6   |
| 938904 | FN08 | M 8×1.25 | 18 | 12 | 13 | 14  |
| 938905 | FN10 | M10×1.5  | 22 | 15 | 17 | 28  |
| 938906 | FN12 | M12×1.75 | 27 | 19 | 19 | 39  |
| 938907 | FN16 | M16×2    | 35 | 25 | 24 | 85  |
| 938908 | FN20 | M20×2.5  | 41 | 30 | 30 | 148 |

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引