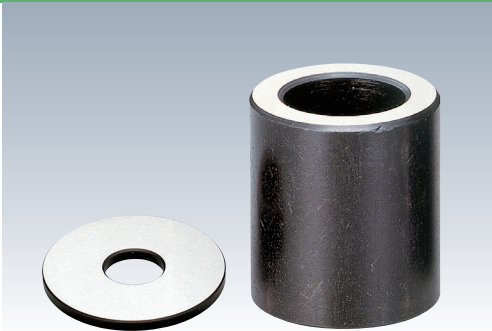




符合RoHS



No.E-9331

HEIGHT CYLINDERS

垫高圆筒

材质 SCM420

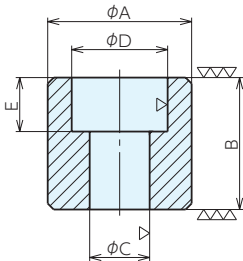
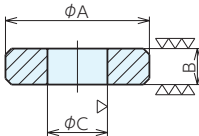
热处理 淬火HRC57±3

表面处理 发黑处理

▽▽ (▽▽▽, ▽)

11279-08002~08007

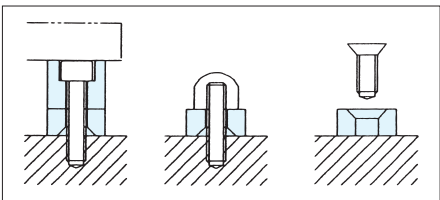
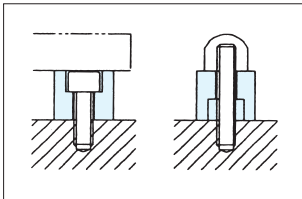
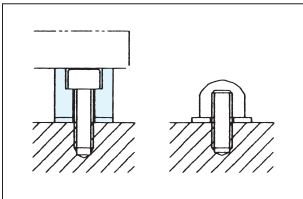
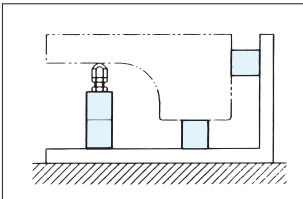
11279-08008~08020



规格

订单号	型号	适用螺栓	A	B	B的允许偏差	C	D	E	重量g
950488	11279-08002	M4	12	2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.006 \end{smallmatrix}$	4.5	-	-	2
950489	11279-08003	M4	12	3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.006 \end{smallmatrix}$	4.5	-	-	2
950490	11279-08004	M4	12	4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	4.5	-	-	3
950491	11279-08005	M4	12	5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	4.5	-	-	4
950492	11279-08006	M4	12	6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	4.5	-	-	5
950493	11279-08007	M4	12	7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	4.5	-	-	5
950494	11279-08008	M4	12	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	4.5	8	4.5	5
950495	11279-08009	M4	12	9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	4.5	8	4.5	6
950496	11279-08010	M4	12	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	4.5	8	4.5	6
950497	11279-08011	M4	12	11	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	4.5	8	4.5	7
950498	11279-08020	M4	12	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	4.5	8	4.5	14

使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

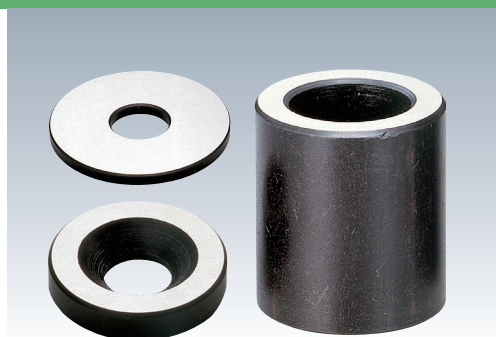
千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

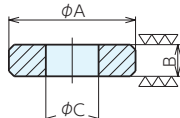
索引



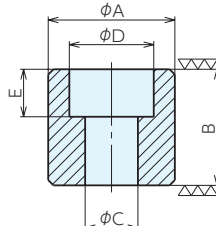
材质 SCM420
表面处理 发黑处理

热处理 淬火HRC60±3

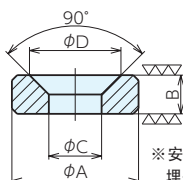
▽ (▽▽▽) 11279-10002~10004



11279-10011~10100



11279-10005~10109



※安装时请使用No.E-9697
埋头螺钉。

■ 参见页

埋头螺钉



规格

订单号	型号	适用螺栓	A	B	B的允许偏差	C	D	E	重量kg
919518	11279-10002	M8	24	2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	-	-	0.01
919519	11279-10003	M8	24	3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	-	-	0.01
919520	11279-10004	M8	24	4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	-	-	0.01
919521	11279-10005	M8	24	5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.02
919522	11279-10006	M8	24	6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.02
919523	11279-10007	M8	24	7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.02
919524	11279-10008	M8	24	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.02
919525	11279-10009	M8	24	9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919526	11279-10010	M8	24	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919527	11279-10101	M8	24	10.1	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919528	11279-10102	M8	24	10.2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919529	11279-10103	M8	24	10.3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919530	11279-10104	M8	24	10.4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919531	11279-10105	M8	24	10.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919532	11279-10106	M8	24	10.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919533	11279-10107	M8	24	10.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919534	11279-10108	M8	24	10.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919535	11279-10109	M8	24	10.9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	16.4	-	0.03
919536	11279-10011	M8	24	11	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.03
919537	11279-10012	M8	24	12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.03
919538	11279-10013	M8	24	13	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.03
919539	11279-10014	M8	24	14	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.03
919540	11279-10015	M8	24	15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.04
919541	11279-10016	M8	24	16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.04
919542	11279-10017	M8	24	17	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.04
919543	11279-10018	M8	24	18	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.05
919544	11279-10019	M8	24	19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.05
919545	11279-10020	M8	24	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.05
919546	11279-10030	M8	24	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.08
919547	11279-10040	M8	24	40	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.11
919548	11279-10050	M8	24	50	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.14
919549	11279-10060	M8	24	60	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.18
919550	11279-10070	M8	24	70	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.20
919551	11279-10080	M8	24	80	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.23
919552	11279-10090	M8	24	90	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.26
919596	11279-10100	M8	24	100	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	9	15	8.5	0.29

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

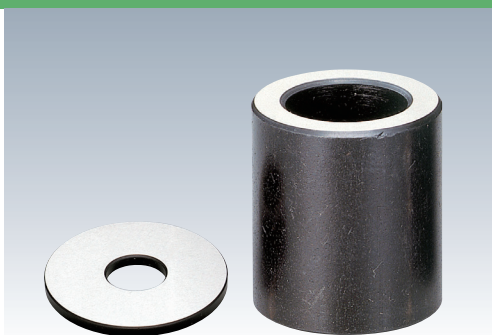
千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引



符合RoHS

ERON®

No.E-9331

HEIGHT CYLINDERS

垫高圆筒

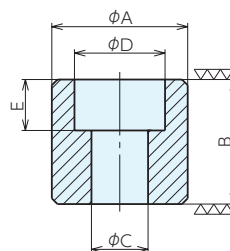
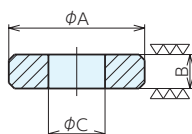
材质 SCM420

热处理 淬火HRC60±3

表面处理 发黑处理

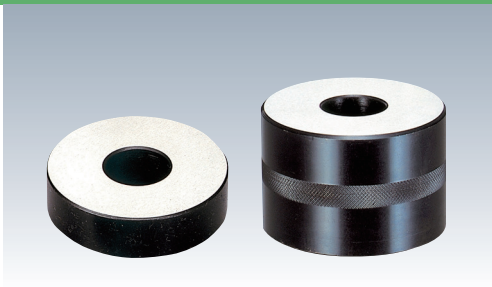
▽ (▽▽▽) 11279-20002~20014

11279-20015~20100



规格

基准台面	订单号	型号	适用螺栓	A	B	B的允许偏差	C	D	E	重量kg
	904741	11279-20002	M12	36	2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.006 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.01
辅助台面	904742	11279-20003	M12	36	3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.006 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.02
	904743	11279-20004	M12	36	4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.03
精密平口钳	904751	11279-20005	M12	36	5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.03
	904752	11279-20006	M12	36	6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.04
	904753	11279-20007	M12	36	7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.05
夹具单元	904754	11279-20008	M12	36	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.05
	904755	11279-20009	M12	36	9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.06
夹持工装零部件	904756	11279-20010	M12	36	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
	904757	11279-20101	M12	36	10.1	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
	904758	11279-20102	M12	36	10.2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
定位元件	904759	11279-20103	M12	36	10.3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
	904760	11279-20104	M12	36	10.4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
	904761	11279-20105	M12	36	10.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
装入式零件	904762	11279-20106	M12	36	10.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
	904763	11279-20107	M12	36	10.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.07
隔振及防振	904764	11279-20108	M12	36	10.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.08
	904765	11279-20109	M12	36	10.9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.08
	904766	11279-20011	M12	36	11	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.08
千斤顶	904767	11279-20012	M12	36	12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.09
	904768	11279-20013	M12	36	13	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.09
	904769	11279-20014	M12	36	14	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	-	-	0.10
平台、测量仪	904770	11279-20015	M12	36	15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	23	12.5	0.08
	904771	11279-20016	M12	36	16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	23	13	0.08
钻床平口钳	904772	11279-20017	M12	36	17	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	23	13	0.09
	904773	11279-20018	M12	36	18	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	13	23	13	0.10
	904774	11279-20019	M12	36	19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.10
机工虎钳	904775	11279-20020	M12	36	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.10
	904776	11279-20030	M12	36	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.12
索引	904777	11279-20040	M12	36	40	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.24
	904778	11279-20050	M12	36	50	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.31
	904779	11279-20060	M12	36	60	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.38
	904780	11279-20070	M12	36	70	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.45
	904781	11279-20080	M12	36	80	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.52
	904782	11279-20090	M12	36	90	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.59
	904783	11279-20100	M12	36	100	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	13	23	14	0.66



材 质 SCM420

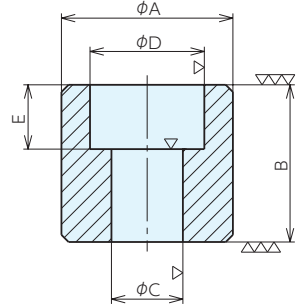
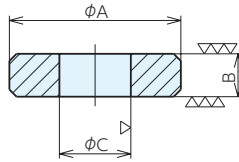
热处理 淬火HRC60±3

表面处理 发黑处理

11279-31004~31020

11279-31025~31200

▽▽ (▽, ▽▽▽)



■ 规格

订单号	型号	适用螺栓	A	B	B的允许偏差	C	D	E	重量kg
915892	11279-31002	M16	56	2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.006 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.03
915893	11279-31003	M16	56	3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.006 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.05
905061	11279-31004	M16	56	4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.07
905062	11279-31005	M16	56	5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.09
905063	11279-31006	M16	56	6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.11
905064	11279-31007	M16	56	7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.12
905065	11279-31008	M16	56	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.14
905066	11279-31009	M16	56	9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.16
905067	11279-31010	M16	56	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.17
907011	11279-31101	M16	56	10.1	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.17
907012	11279-31102	M16	56	10.2	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.18
907013	11279-31103	M16	56	10.3	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.18
907014	11279-31104	M16	56	10.4	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.18
907015	11279-31105	M16	56	10.5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.18
907016	11279-31106	M16	56	10.6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.18
907017	11279-31107	M16	56	10.7	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.18
907018	11279-31108	M16	56	10.8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.19
907019	11279-31109	M16	56	10.9	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.19
905068	11279-31011	M16	56	11	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.19
905069	11279-31012	M16	56	12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.21
905070	11279-31013	M16	56	13	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.23
905071	11279-31014	M16	56	14	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.24
905072	11279-31015	M16	56	15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.26
905073	11279-31016	M16	56	16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.28
905074	11279-31017	M16	56	17	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.30
905075	11279-31018	M16	56	18	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.31
905076	11279-31019	M16	56	19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.33
905077	11279-31020	M16	56	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	18	-	-	0.35
905078	11279-31025	M16	56	25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.40
905079	11279-31030	M16	56	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.48
905080	11279-31035	M16	56	35	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.57
905081	11279-31040	M16	56	40	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.65
905082	11279-31045	M16	56	45	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.74
905083	11279-31050	M16	56	50	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.83
905084	11279-31060	M16	56	60	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	18	26	17	0.91
905085	11279-31070	M16	56	70	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	18	26	17	1.10
905086	11279-31075	M16	56	75	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.019 \end{smallmatrix}$	18	26	17	1.17
905087	11279-31080	M16	56	80	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	18	26	17	1.35
905088	11279-31090	M16	56	90	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	18	26	17	1.52
905089	11279-31100	M16	56	100	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	18	26	17	1.70
905090	11279-31120	M16	56	120	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	18	26	17	2.04
905091	11279-31160	M16	56	160	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	18	26	17	2.73
905092	11279-31200	M16	56	200	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$	18	26	17	3.42

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

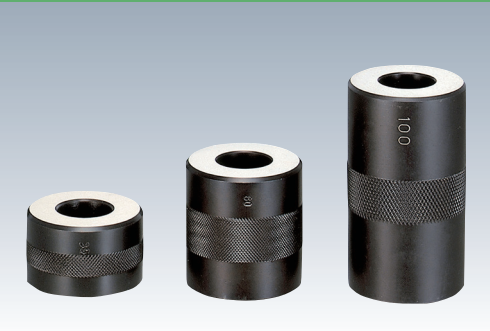
千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引



符合RoHS



No.E-9331

HEIGHT CYLINDERS

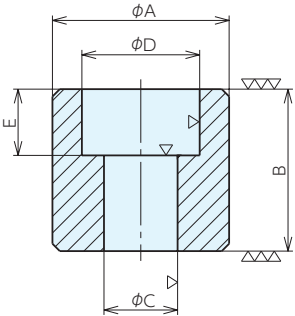
垫高圆筒

材质 SCM420

热处理 淬火 HRC60±3

表面处理 发黑处理

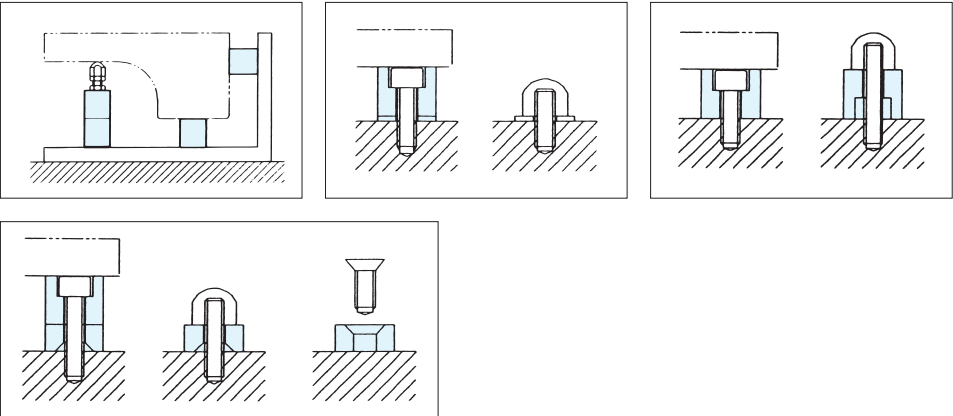
▽▽ [▽.▽▽▽]



规格

订单号	型号	适用螺栓	A	B	B的允许偏差	C	D	E	重量kg
905093	11279-41025	M16	75	25	⁰ _{-0.013}	18	26	17	0.75
905094	11279-41030	M16	75	30	⁰ _{-0.016}	18	26	17	0.92
905095	11279-41035	M16	75	35	⁰ _{-0.016}	18	26	17	1.08
905096	11279-41040	M16	75	40	⁰ _{-0.016}	18	26	17	1.25
905097	11279-41045	M16	75	45	⁰ _{-0.016}	18	26	17	1.42
905098	11279-41050	M16	75	50	⁰ _{-0.019}	18	26	17	1.58
905099	11279-41075	M16	75	75	⁰ _{-0.019}	18	26	17	2.40
905100	11279-41100	M16	75	100	⁰ _{-0.022}	18	26	17	3.23
951909	11279-51050	M20	75	50	⁰ _{-0.019}	22	32	22	1.50
951910	11279-51075	M20	75	75	⁰ _{-0.019}	22	32	22	2.25
951911	11279-51100	M20	75	100	⁰ _{-0.022}	22	32	22	2.95
951912	11279-51130	M20	75	130	⁰ _{-0.03}	22	32	22	4.05
951913	11279-51150	M20	75	150	⁰ _{-0.03}	22	32	22	4.72

使用例



定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引