

符合RoHS

DOUBLE END CLAMPS

双端压板

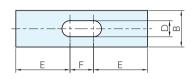
材 质 S45C

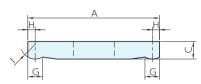
热处理 淬火HRC30±5

ERON®

No.E-9312

表面处理 发黑处理





基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

.....

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

■规格

订单号	型号	适用螺栓	А	В	С	D	E	F	G	Н	ı	重量kg
905163	WEC 8	M 8	60	19	12	9	23	14	10	5	R10	0.09
905164	WEC10	M10	90	25	12	11	37	16	10	5	R10	0.18
905165	WEC12	M12	100	32	16	13	41	18	10	5	R10	0.35
905166	WEC16	M16	115	38	19	18	47	21	10	5	R10	0.55

使用例

