

符合RoHS

MULTI AUTO CLAMPS



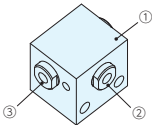
PAT.P No.E-1102

多用途自动夹具 导向杆型【串联式】



零件名称	材质	热处理	表面处理
夹紧块	S50C	淬火HRC50	-
夹销	SKD11	淬火HRC60	-

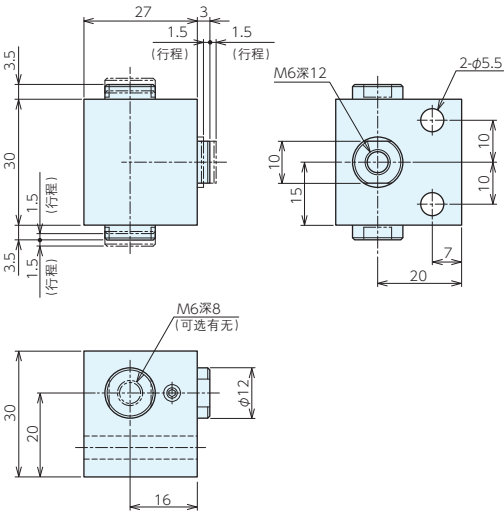
零件构成



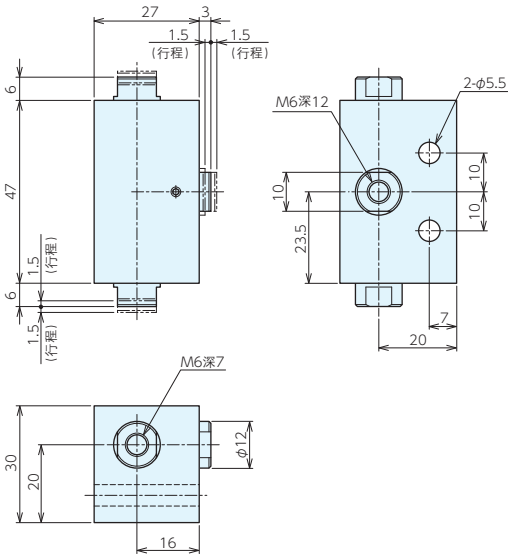
	零件构成	数量
①	夹紧块	1
②	夹销（输入）	1
③	夹销（输出）	1

外形尺寸

标准型



带复位机构型



规格

类型	形状	订单号	型号	名称	攻丝加工		重量kg
					输入侧	输出侧	
标准		109780	MT121A	导向杆型	有	有	0.19
		114533	MT122A	导向杆型	有	无	0.20
带复位机构型		114460	MR121A	本体（带孔型）	有	有	0.31

选购件

导向杆 MT12-AG

加长杆 MT12-S

※导向杆、加长杆指定A尺寸后另行报价。

