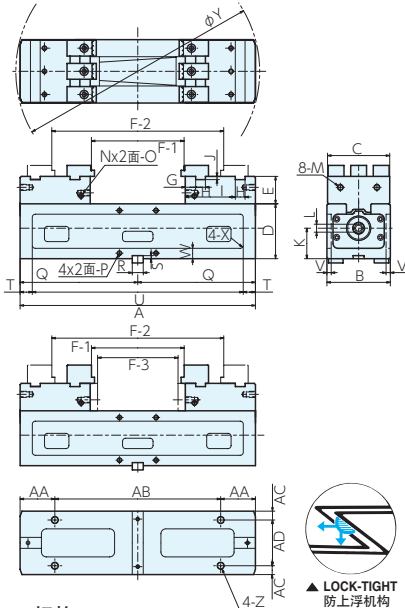


LT5AU-75F(M)

LT5AU-100F(M)



■ 规格

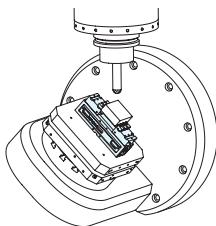
订单号	型号	钳口宽度	全长	标准导位块宽度	标准安装夹具适用T型槽宽	夹紧力kN	重量kg
101710	LT5AU-75FM	75	236	14	14	16	10
993018	LT5AU-75F	75	286	14	14	16	12
991542	LT5AU-100FM	102	386	18	18	20	24
991540	LT5AU-100F	102	484	18	18	20	26

■ 尺寸表

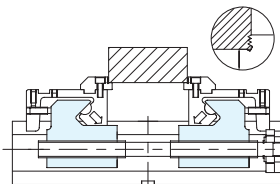
型号	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K	L	M (粗牙)	N
LT5AU-75FM	236	77	75	65	30	14-58	94-138	0-34	17	16	57	5	39	10	M8x1.25	2
LT5AU-75F	286	77	75	65	30	22-108	94-188	0-80	17	16	57	5	39	10	M8x1.25	2
LT5AU-100FM	386	104	102	90	45	28-148	158-278	8-128	17	16	82	5	50	13	M10x1.5	4
LT5AU-100F	484	104	102	90	45	28-246	158-376	8-226	17	16	82	5	50	13	M10x1.5	4

型号	O (粗牙)	P (粗牙)	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z (粗牙)	AA	AB	AC	AD
LT5AU-75FM	M8x1.25	M8x1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10x1.5	31	124	13.5	50
LT5AU-75F	M8x1.25	M8x1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10x1.5	56	124	13.5	50
LT5AU-100FM	M8x1.25	M8x1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12x1.75	57	272	14.5	75
LT5AU-100F	M8x1.25	M8x1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12x1.75	57	370	14.5	75

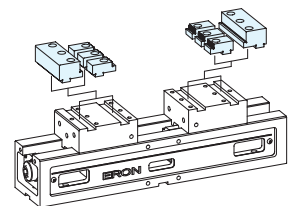
可避免与主轴发生冲突的垫高结构造



LOCK-TIGHT (锁紧式) 防上浮机构



标配二种钳口



符合RoHS

ERON®

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES

PAT.P No.E-9940

LOCK-TIGHT 五轴机床专用精密平口钳

- 可对应多种工件
可选择4个钳口的安装位置，因此可对应多种工件。
- LOCK-TIGHT (锁紧式) 防上浮机构
通过止动半球，可在活动钳身上作用向下倾斜45度的力，从而防止工件上浮。
- 可交换式钳口
标配三种钳口，可选用适合加工条件的钳口。
- 可始终在平口钳中心位置夹紧工件，节省编程工时。

附件

LT5AU-75F(M)

台阶型钳口 (格栅型) LT5AU-75SJG-8 (2个1组) ... 2组

台阶型钳口 (深20) LT5AU-75SJ-20 (2片1组) ... 1组

标准安装夹具套装 BCS14Q1 (2组1套) ... 2套

标准导位块 LTGB14-14 (2个1组) ... 1组

标准手柄 LT-10HN250 ... 1根

LT5AU-100F(M)

台阶型钳口 (格栅型) LT5AU-100SJG-8 (6个1组) ... 1组

台阶型钳口 (深20) LT5AU-100SJ-20 (2片1组) ... 1组

标准安装夹具套装 BCS18Q1 (2组1套) ... 2套

标准导位块 LTGB18-18 (2个1组) ... 1组

标准手柄 LT-13HN250, LT-13HN370 ... 各1根

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

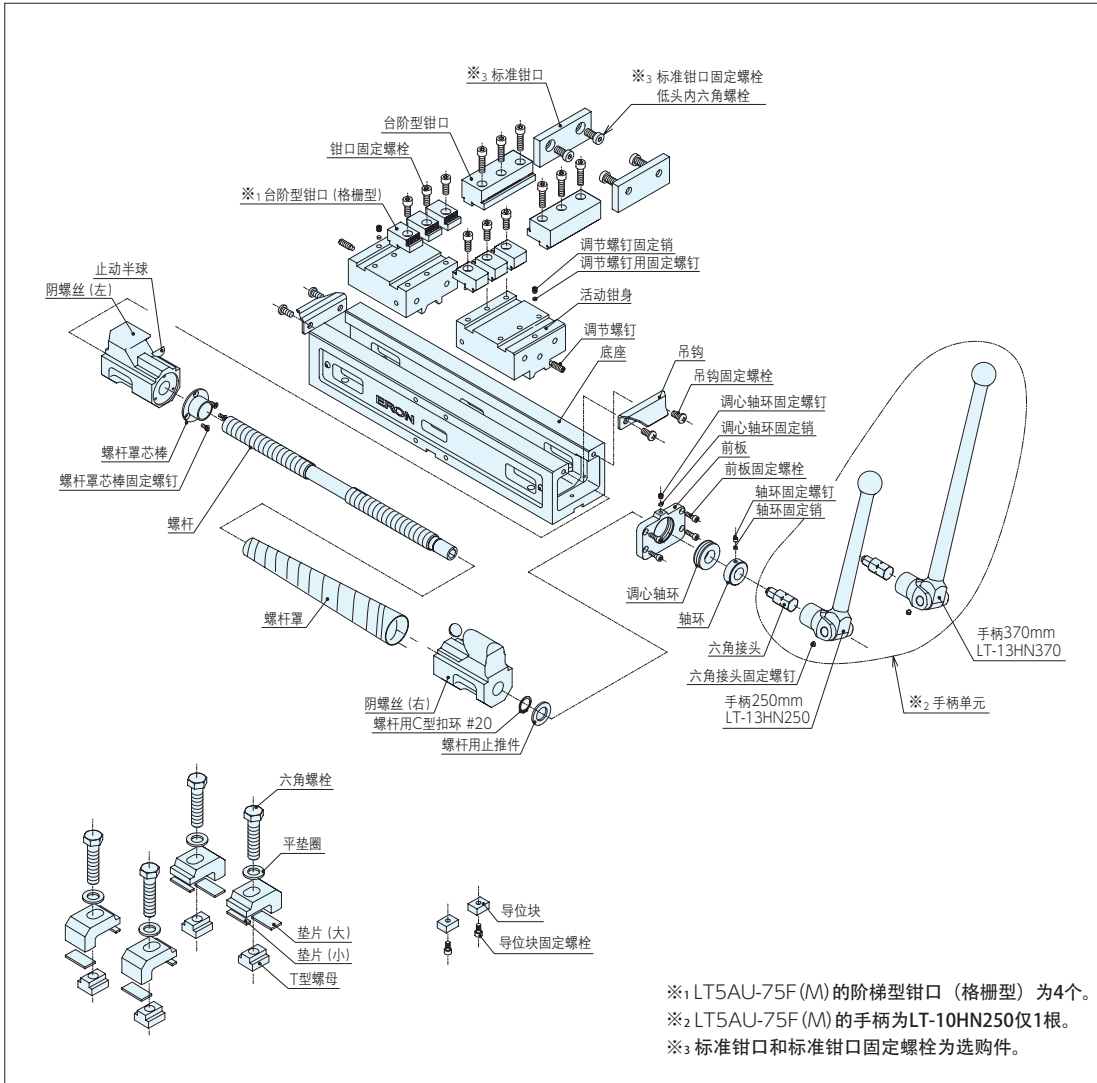
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

■ 分解结构图



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

■ 参见页

