

符合RoHS

尺寸追加

ERON®

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES

PAT.P No.E-9940

LOCK-TIGHT 五轴机床专用精密平口钳

- 可避免与主轴发生冲突的垫高结构
可缩短刀具的长度，从而可减少加工时间、提高刀具的工作效率。
- LOCK-TIGHT（锁紧式）防上浮机构
通过止动半球，可在活动钳身上作用向下倾斜45度的力，从而防止工件上浮。
- 可交换式钳口
标配三种钳口，可选用适合加工条件的钳口。
- 可始终在平口钳中心位置夹紧工件，节省编程工时。

附件

LT5AU-75

台阶型钳口（格栅型）LT5AU-75SJG-8（2个1组）…2组

台阶型钳口（深20）LT5AU-75SJ-20（2片1组）…1组

标准安装夹具套装 BCS14Q1（2组1套）…2套

标准导位块 LTGB14-14（2个1组）…1组

标准手柄 LT-10HN250…1根

LT5AU-100(M)

台阶型钳口（格栅型）LT5AU-100SJG-8（6个1组）…1组

台阶型钳口（深20）LT5AU-100SJ-20（2片1组）…1组

标准安装夹具套装 BCS18Q1（2组1套）…2套

标准导位块 LTGB18-18（2个1组）…1组

标准手柄 LT-13HN250,LT-13HN370…各1根

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

规格

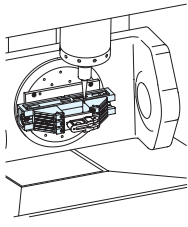
订单号	型号	钳口宽度	全长	标准导位块宽度	标准安装夹具适用T型槽宽	夹紧力kN	重量kg
124015	LT5AU-75M	75	236	14	14	16	9.5
993017	LT5AU-75	75	286	14	14	15	15
991541	LT5AU-100M	102	386	18	18	20	30
987470	LT5AU-100	102	484	18	18	20	32

尺寸表

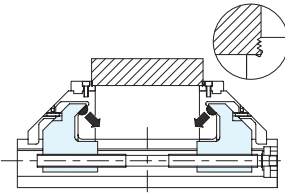
型号	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L (粗牙)	M	N (粗牙)
LT5AU-75M	236	77	75	65	60	20-58	16-26	19	16	5	39	10	M8×1.25	4	M8×1.25
LT5AU-75	286	77	75	65	60	22-108	13-76	19	16	5	39	10	M8×1.25	2	M8×1.25
LT5AU-100M	386	104	102	90	90	23-142	13-100	24	16	5	50	13	M8×1.25	4	M8×1.25
LT5AU-100	484	104	102	90	90	23-240	13-198	24	16	5	50	13	M8×1.25	4	M8×1.25

型号	O (粗牙)	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y (粗牙)	Z	AA	AB	AC
LT5AU-75M	M8×1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10×1.5	56	124	13.5	50
LT5AU-75	M8×1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10×1.5	56	174	13.5	48
LT5AU-100M	M8×1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12×1.75	57	272	14.5	75
LT5AU-100	M8×1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12×1.75	57	370	14.5	75

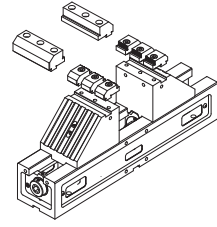
可避免与主轴发生冲突的垫高结构



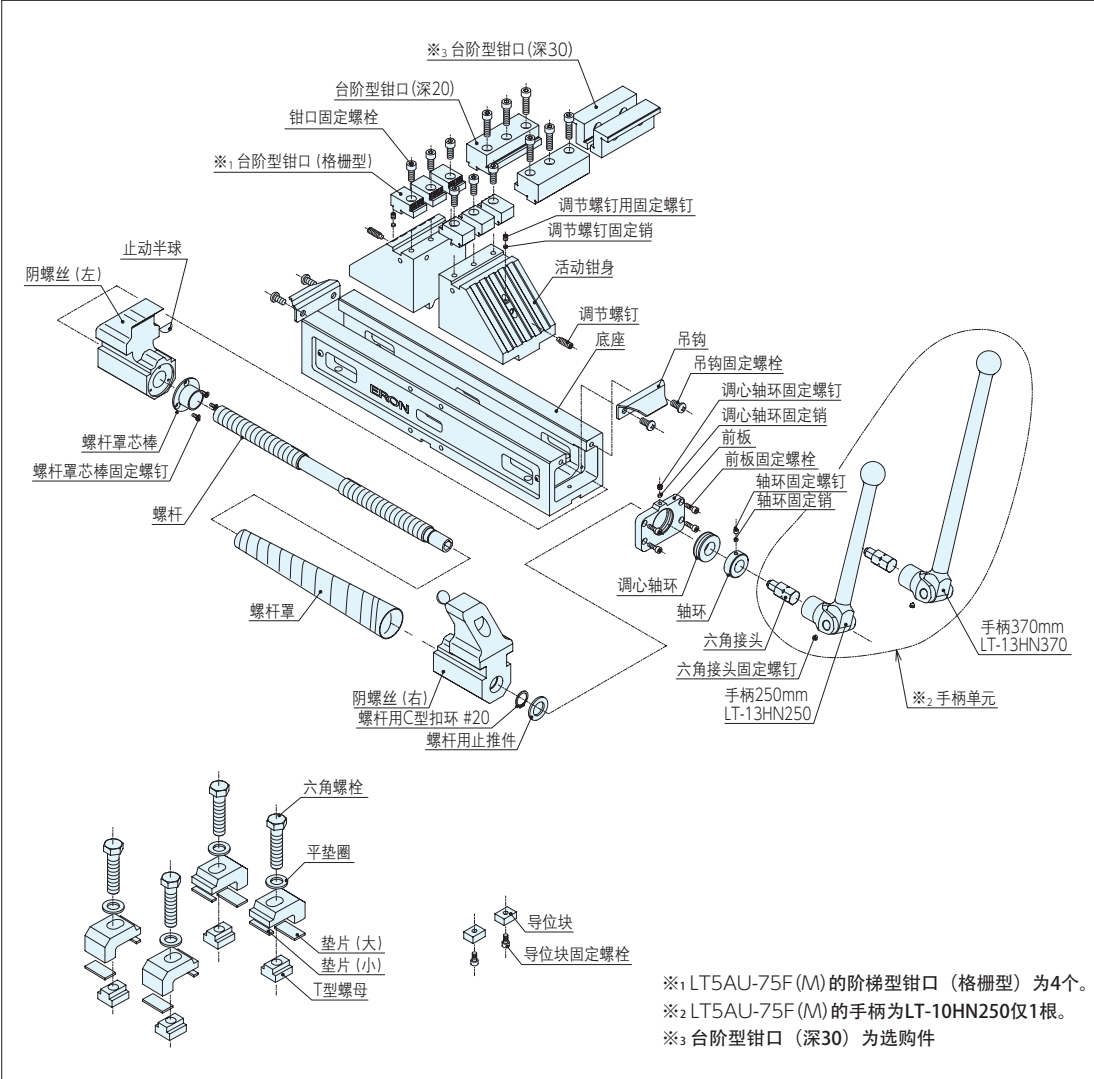
LOCK-TIGHT (锁紧式) 防上浮机构



标配二种钳口



■ 分解结构图



■ 参见页



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引