



符合RoHS

ERON®

LOW WEDGE CLAMPS

PAT.P No.E-9918

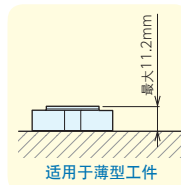
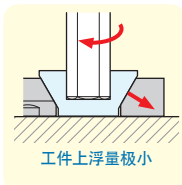
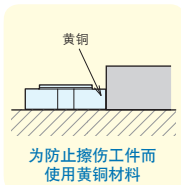
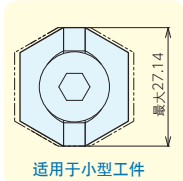
## 快速侧压块

零件名称	材质	热处理	表面处理
本体 (金属部)	C3604BD	-	-
本体 (橡胶部)	NBR	-	-
紧固螺栓	SCM435	淬火HRC25	发黑处理
垫片*	SCM435	淬火HRC43	-

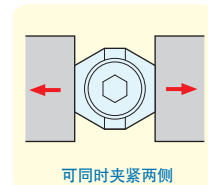
※仅限双侧型

附件 定位销 φ3h7x6···1个

单侧型/双侧型



仅限单侧型



## 规格



单侧型

订单号	型号	螺纹规格 (粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量 kg
976031	LWC-04	M4×0.7	3.9	0.4	1.6	0.9	1.4
976032	LWC-06	M6×1.0	5.5	0.7	5.0	1.9	8.4
976033	LWC-08	M8×1.25	6.0	1.0	13.0	4.3	16.0
976034	LWC-12	M12×1.75	11.2	1.2	40.0	7.1	48.0



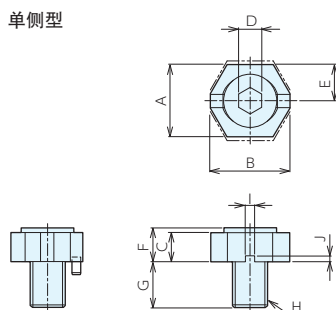
双侧型

订单号	型号	螺纹规格 (粗牙)	最大夹紧高度	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量 kg
976035	LWCD-04	M4×0.7	6.7	0.4	1.6	0.9	1.3
976036	LWCD-06	M6×1.0	10.6	0.7	5.0	1.9	8.4
976037	LWCD-08	M8×1.25	13.1	1.0	13.0	4.3	16.0
976038	LWCD-12	M12×1.75	22.0	1.2	40.0	7.1	46.0

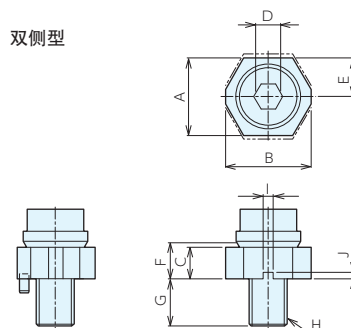
※夹紧行程、最大夹紧力为一侧的值。

## 外形尺寸

单侧型



双侧型



单侧型

型号	A	B	C	D	E	F(最大)	G	H (粗牙)	I	J
LWC-04	9.2	10.2	3	2.5	4.6- 5.0	3.9	6	M 4×0.7	-	-
LWC-06	15.6	17.3	5	4	7.8- 8.5	5.5	10	M 6×1.0	3.2	2
LWC-08	20	21.94	5	5	10.0-11.0	6	13	M 8×1.25	3.2	2
LWC-12	24.6	27.14	10	8	12.3-13.5	11.2	18	M12×1.75	3.2	2

双侧型

型号	A	B	C	D	E	F(最大)	G	H (粗牙)	I	J
LWCD-04	9.2-10	10.2	3	2	4.6- 5.0	6.7	7	M 4×0.7	-	-
LWCD-06	15.6-17	17.3	5	3	7.8- 8.5	10.6	11	M 6×1.0	3.2	2
LWCD-08	20 -22	21.94	5	5	10.0-11.0	13.1	14	M 8×1.25	3.2	2
LWCD-12	24.6-27	27.14	10	6	12.3-13.5	22	17	M12×1.75	3.2	2