



※带夹紧手柄

符合RoHS



NUT RANNER CLAMPS TYPE L

PAT.P No.E-9916

# 拧螺母机夹具L型

零件名称	材质	热处理	表面处理
法兰	SCM435	淬火HRC23	发黑处理
内螺纹	SCM420	淬火HRC50	-
月牙板	S45C	淬火HRC23	发黑处理
连接块	S45C	淬火HRC42	-
夹紧手柄	SCM435	淬火HRC23	发黑处理

- 可使用拧螺母机进行扭矩管理、高速夹紧。
- 动作特性与液压相近，无需配管，使用方便。

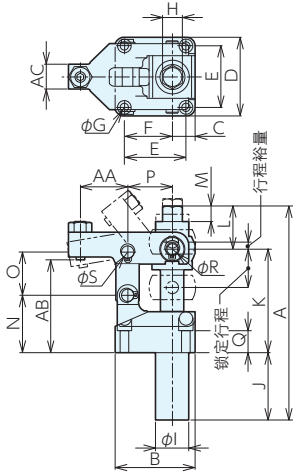


## 规格

订单号	型号	夹紧距离	夹紧行程	行程裕量	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量 kg
980875	NRCL-03	25	23	3.6	11	3	0.8
973822	NRCL-06	31	25	4.7	38	6	1.1
973823	NRCL-10	40	30.5	4.4	48	10	1.9

夹紧距离为附配的夹紧手柄的值。

## 外形尺寸

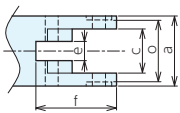


型号	A	B	C	D	E	F	G	H
NRCL-03	114 -137	46	14	46	34	26	5.5	13
NRCL-06	114.5-139.5	52	15	51	40	31	5.5	13
NRCL-10	141.5-172	63	19	61	47	37	6.8	13

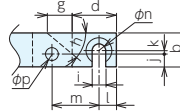
型号	I	J	K	L	M	N	O	P
NRCL-03	20	44	63	30	12	34	26	26
NRCL-06	22	44	67.5	28	10	37.5	28	29
NRCL-10	26	53	82	37	15	45	34	35

型号	Q	R	S	AA	AB	AC
NRCL-03	11	6	6	25	59	12
NRCL-06	14.5	8	8	31	62.5	16
NRCL-10	18	10	10	40	77	19

## 夹杆设计尺寸

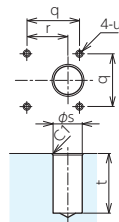


型号	a	b	c <sup>+0.2</sup> <sub>C+0.05</sub>	d	e <sup>+0.2</sup> <sub>e+0.05</sub>	f	g	h
NRCL-03	38	19	25	30	12	45	13.5	40
NRCL-06	43	21	27	30	12	50	13	40
NRCL-10	53	25	33	36	15	60	16.5	35



型号	i	j	k	l	m <sup>+0.2</sup>	n <sup>+0.3</sup> <sub>n+0.1</sub>	o <sup>0</sup> <sub>o-0.4</sub>	p <sup>F8</sup>
NRCL-03	6.5	5	4	11	26	13	32.8	6
NRCL-06	8.5	5	5	11	29	16	38	8
NRCL-10	10.5	7	5	13.5	35	19	47	10

## 安装加工尺寸



型号	q	r	s <sup>+0.5</sup> <sub>s+0.1</sub>	t	u
NRCL-03	34	26	20	45	M5
NRCL-06	40	31	22	45	M5
NRCL-10	47	37	26	54	M6

## ■ 使用方法

## ⚠ 注意事项

若施加过大扭矩，会损坏产品。

本产品必须使用拧螺母机。类似的脉冲扳手、冲击扳手即使设定了输出扭矩，若增加击打次数，输出扭矩会超过设定值，请加以注意。

安装本产品时，请使用内六角螺栓（强度等级12.9）。

振动会产生松弛，请使用弹簧垫圈、螺钉锁定剂，采取防松措施。

用拧螺母机拧紧主轴后，弹起的夹杆降下，呈夹紧状态。

拧松主轴后，夹杆弹起，呈松开状态。

请使用附配的夹杆，或对另售的自切规格夹杆进行追加加工后使用，用户也可参考夹杆设计尺寸自行制作后使用。

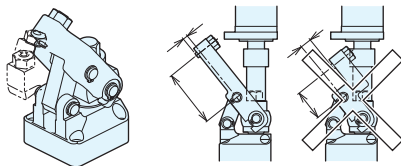
若用户自行制作夹杆，应注意确保夹杆弹起后，不会与拧螺母机冲突。

备用的C型扣环未附配。请用户自备。

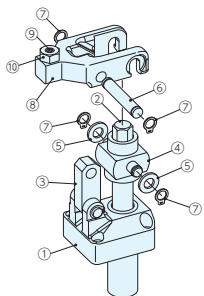
夹紧力根据圆筒中心至夹紧点的距离及操作扭矩的不同而异。

请参见夹紧能力曲线图，设定夹杆长度及操作扭矩。

需要垫高时，备有方便的安装底座。若不使用另售的安装底座，请参考安装加工尺寸进行安装加工。

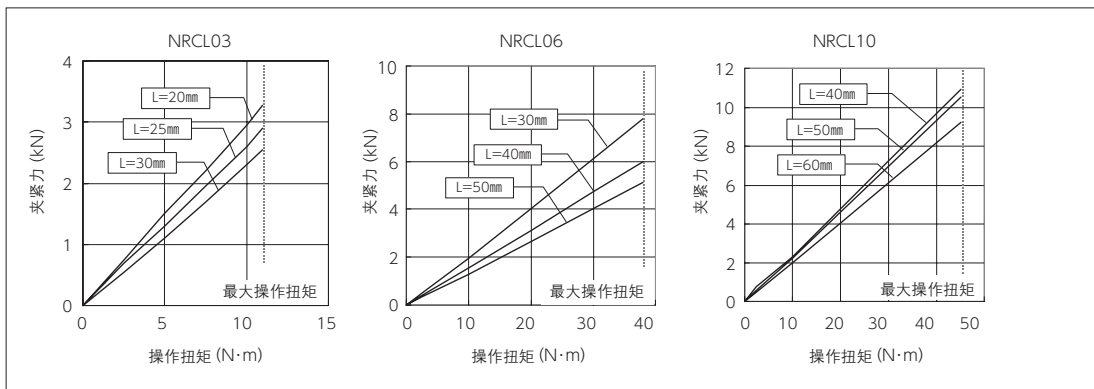
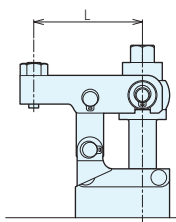


## ■ 零件构成

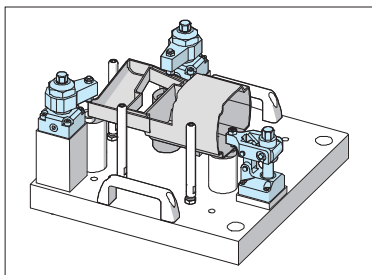


零件构成	
①	法兰
②	内螺纹
③	月牙板
④	连接块
⑤	平垫圈
⑥	铰链销
⑦	C型扣环
⑧	夹杆
⑨	内六角固定螺钉（圆柱端）
⑩	六角螺母（3种）

## ■ 夹紧能力曲线图



## ■ 使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引