



符合RoHS

ERON®

No.E-9759

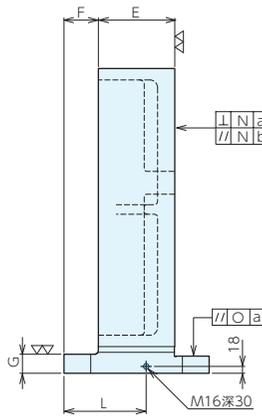
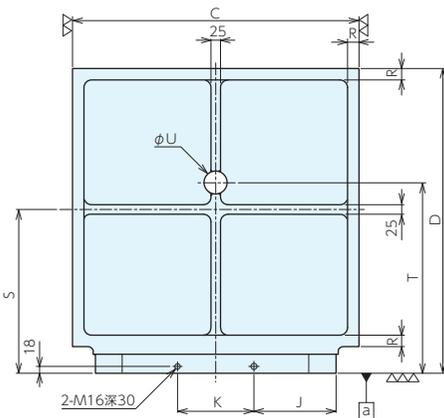
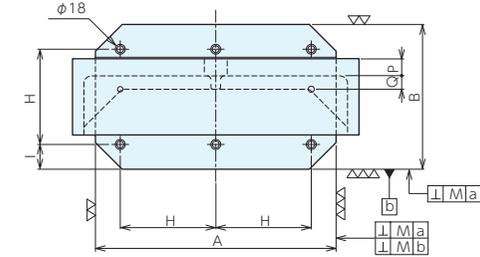
MC TOOLING BLOCKS

# 两面加工用工作台

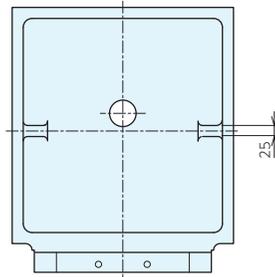
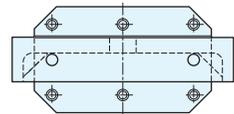
材质 FC250 热处理 退火  
表面处理 涂装(黑皮部) 附件 吊环螺栓

- 适用于从两面(内外)进行加工的工件。
- 用于外壳及铝挤压用模具等需要同心的加工时非常方便。
- 工作面请根据工件进行自切。

~ (▽▽, ▽▽▽)



TBW400形状



## 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	安装孔直径	安装孔数量
940845	TBW400	400	240	500	600	100	70	45	160	40	φ 18	6
940846	TBW500	500	300	600	700	150	75	50	200	50	φ 18	6
940847	TBW630	630	380	750	800	200	90	50	250	65	φ 18	6

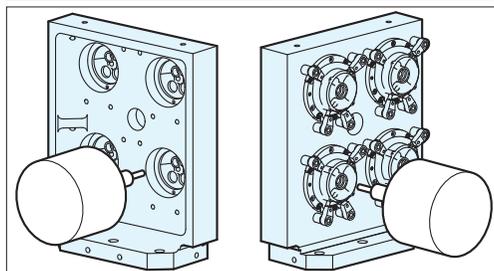
型号	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	重量kg
TBW400	145	110	145	0.01/500	0.01/300	0.05	35	-	25	320	360	φ 60	140
TBW500	175	150	175	0.01/500	0.01/300	0.05	35	35	25	370	420	φ 60	220
TBW630	215	200	215	0.01/500	0.01/300	0.05	45	40	30	430	500	φ 60	370

※也可根据用户规格制作定制品。

请指定所需的尺寸及重量。

托盘尺寸	C	D	E	重量kg

## 使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引