



符合RoHS

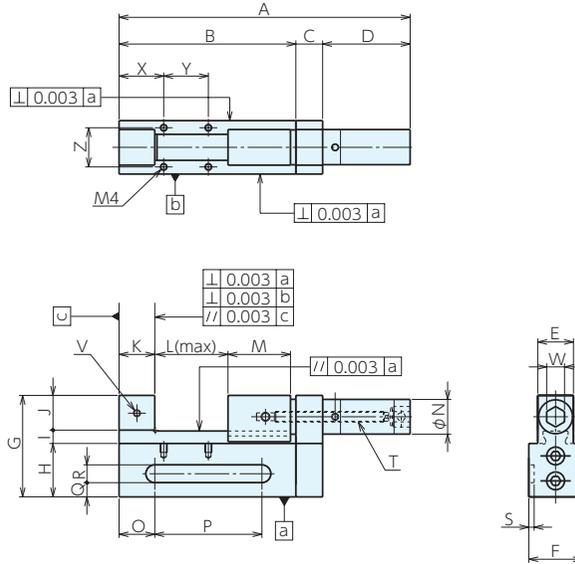
ERON®

3-D GRINDING VISES

PAT.P No.E-9707

3D研磨精密平口钳

- 采用一次夹持方式，可进行三面磨削，并大幅缩短设置时间。
- 适用于导线架加工用冲头的制作。
- 平行及垂直度在0.003以内，精度高。
- 将销插入滑动面两侧的螺孔进行自切，可获得高精度的工件垫高夹具。
- 采用SKS31，并进行了HRC57-62以上的淬火处理，可长期保持高精度。



■ 尺寸表

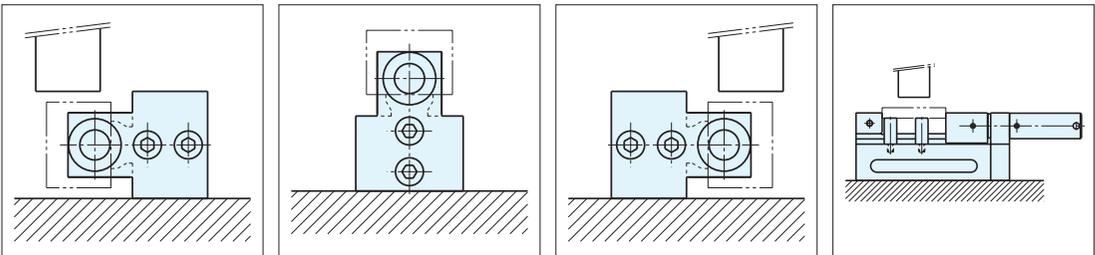
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T (mm)	U (mm)	V (mm)	W	X	Y	Z
3DV-20	163	99	15	49	20	30	57	30	7	20	20	41	35	19.5	20	60	8	10	3	M6x1.0	M4x0.7	M4x0.7	10	22	25	25
3DV-30	216	129	18	69	30	50	65	35	10	20	25	61	40	24.5	20	90	8	12	5	M10x1.5	M4x0.7	M6x1.0	14	36	33	30
3DV-40	228	141	18	69	40	60	85	45	10	30	32	61	45	28	20	100	10	12	5	M10x1.5	M4x0.7	M6x1.0	14	36	40	30

■ 规格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	夹紧力kN	紧固扭矩N·m※	重量kg
962504	3DV-20	20	20	41	1	4	1.0
962505	3DV-30	30	20	61	1.5	10	2.7
962506	3DV-40	40	30	61	4	23	4.7

※紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值，会因条件不同而产生误差。

使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引