符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

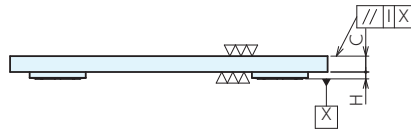
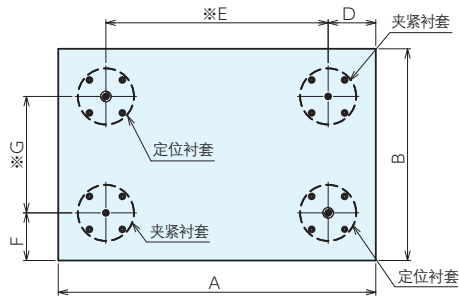
秒速定位组合安装板(平面液压式)

材质 板：S50C 秒速夹具设置元件：SCM440

热处理 板：退火 秒速夹具设置元件：淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件：无电解镀

- 秒速定位组合液压式工作台专用。
- 基准孔内装有淬火衬套，间距的加工精度高达 ± 0.015 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工，将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差:

- 处 ± 0.015 - 以外 ± 0.05

规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F
122194	MCQ0540H-F	500	400	30	80	340	80
122195	MCQ0640H-F	600	400	30	90	420	90
122196	MCQ1060H-F	1000	600	30	100	800	100

型号	F	G	H	I	定位销	弹性定位挡销	重量kg
MCQ0540H-F	80	240	11.5	0.02	QL07RB	QL07CB	49
MCQ0640H-F	90	220	13	0.02	QL10RB	QL10CB	59
MCQ1060H-F	100	400	13	0.02	QL10RB	QL10CB	142

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引