符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

秒速定位组合安装板(平面组装机)

材质 板: S50C 秒速夹具设置元件: SCM440

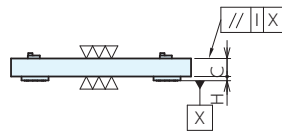
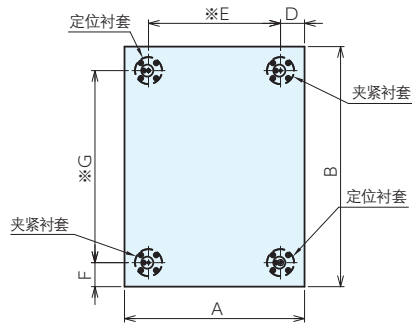
热处理 板: 退火 秒速夹具设置元件: 淬火 (HRC55)

表面处理 QLT19RB,CB: 无电解镀

QLT26RB,CB: 无电解镀

QLA19RB,CB: 发黑处理

- 秒速定位组合螺纹式工作台专用。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 ± 0.015 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差:

⊙ 处 ± 0.015

⊙ 以外 ± 0.05

规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	定位销	弹性定位挡销	重量kg
122188	MCQ0540V-F	250	400	30	40	170	40	320	7	0.02	QLT19RB	QLT19CB	24
122189	MCQ0640V-F	300	400	30	40	220	40	320	7	0.02	QLT19RB	QLT19CB	29
122190	MCQ1060V-F	330	600	40	65	200	60	480	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	63
126153	MCQ0540A-F	250	400	30	40	170	40	320	7	0.02	QLA19RB	QLA19CB	24

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引