符合RoHS **NEW**

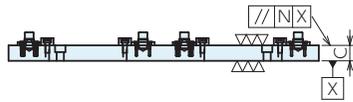
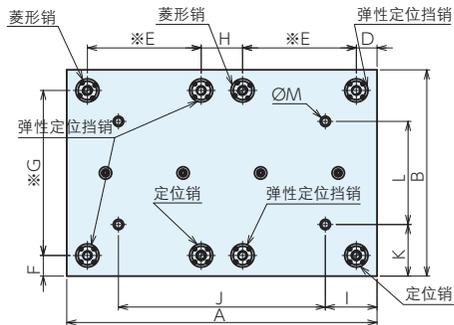
ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

## 秒速定位组合工作台 (组装机)

- 材质** 板: S50C 秒速夹具设置元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420  
**热处理** 板: 退火 秒速夹具设置元件、垫高圆筒: 淬火 (HRC55)  
**表面处理** 秒速夹具设置元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理
- 夹具板安装型秒速定位组合螺纹组装机工作台。
  - 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。
  - 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



※尺寸部的公差:

- 处 $\pm 0.015$ - 以外 $\pm 0.05$ 

### 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
122185	MCQ0540V	500	400	30	40	170	40	320	80	80	340	75
122186	MCQ0640V	600	400	30	40	220	40	320	80	100	400	100
122187	MCQ1060V	1000	600	50	65	200	60	480	135	150	700	50

型号	L	M	N	定位销	菱形销	弹性定位挡销	辅助板数	重量kg
MCQ0540V	250	M12用	0.02	QLT19RP	QLT19DP	QLT19CP	2	49
MCQ0640V	200	M12用	0.02	QLT19RP	QLT19DP	QLT19CP	2	58
MCQ1060V	500	M16用	0.02	QLTS26RPV	QLTS26RPV	QLTS26CPV	3	246

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引