

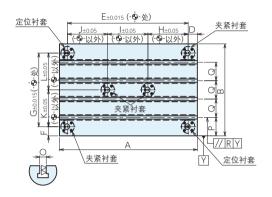
Q-LOCK ELEMENTS

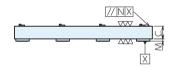
## 秒速定位组合安装板(T型槽型)

材 质 板:FC250 秒速夹具设置元件:SCM440 热处理 板: 退火 秒速夹具设置元件: 淬火(HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件:无电解镀

- ●秒速定位组合螺纹式工作台专用。
- ●基准孔内装有淬火衬套,间距的加工精度高达±0.015。





## ■规格

| 订单号    | 型号        | А    | В   | С  | D    | Е   | F  | G   | Н   | I   | J   |
|--------|-----------|------|-----|----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| 122179 | MCQ0540-T | 500  | 400 | 55 | 40   | 420 | 40 | 320 | 210 | -   | 210 |
| 122180 | MCQ0640-T | 600  | 400 | 55 | 37.5 | 525 | 40 | 320 | 175 | 175 | 175 |
| 122181 | MCQ1060-T | 1000 | 600 | 70 | 65   | 840 | 60 | 480 | 290 | 290 | 290 |

| 型 <b>号</b> | K   | L   | М  | N    | 0  | Р   | Q   | R    | T型槽数 | 定位销     | 弹性定位挡销  | 重量kg |
|------------|-----|-----|----|------|----|-----|-----|------|------|---------|---------|------|
| MCQ0540-T  | 160 | 160 | 10 | 0.02 | 14 | 80  | 80  | 0.05 | 4    | QLT26RB | QLT26CB | 67   |
| MCQ0640-T  | 160 | 160 | 10 | 0.02 | 14 | 80  | 80  | 0.05 | 4    | QLT26RB | QLT26CB | 83   |
| MCQ1060-T  | 240 | 240 | 15 | 0.02 | 18 | 120 | 120 | 0.05 | 4    | QLT40RB | QLT40CB | 261  |

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引