

符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

秒速定位组合更换用圆形安装板(带五轴平口钳)

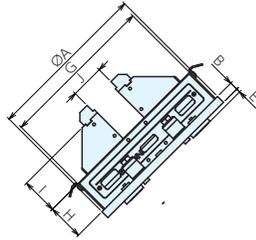
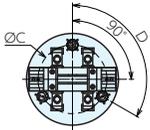
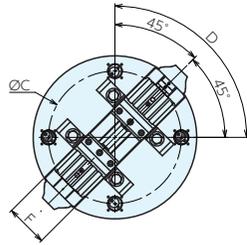
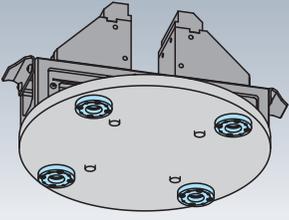
材质 板: FC250 精密平口钳: FDC450 秒速夹具设置元件: SCM440

热处理 板、精密平口钳: 退火 秒速夹具设置元件: 淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件: 无电解镀

● 秒速定位组合圆形工作台专用。

● 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 ± 0.015 。



■ 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	使用平口钳	定位销	弹性定位挡销	重量kg
122243	RMCQ300- 75	300	20.5	225	120	10	75	286	65	60	22-108	LT5AU- 75	QLT26RB	QLT26CB	29
122244	RMCQ400-100M	400	20.5	325	90	10	102	386	90	90	23-142	LT5AU-100M	QLT26RB	QLT26CB	54
122245	RMCQ500-100	500	31.5	380	90	15	102	484	90	90	23-240	LT5AU-100M	QLT40RB	QLT40CB	85

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引