符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

秒速定位组合安装板(平面型)

材质 板: S50C 秒速夹具设置元件: SCM440

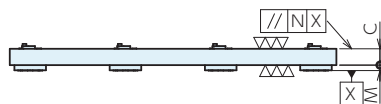
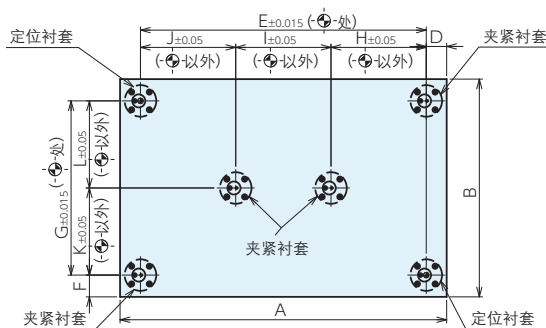
热处理 板: 退火 秒速夹具设置元件: 淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件: 无电解镀

● 秒速定位组合螺纹式工作台专用。

● 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 ± 0.015 。

● 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工, 将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



基准面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I
122176	MCQ0540-F	500	400	30	40	420	40	320	210	-
122177	MCQ0640-F	600	400	30	37.5	525	40	320	175	175
122178	MCQ1060-F	1000	600	40	65	840	60	480	290	290

型号	I	J	K	L	M	N	定位销	弹性定位挡销	重量kg
MCQ0540-F	-	210	160	160	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	48
MCQ0640-F	175	175	160	160	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	58
MCQ1060-F	290	290	240	240	15	0.02	QLT40RB	QLT40CB	190