符合RoHS **NEW**

ERON®

No.E-9659X

Q-LOCK ELEMENTS

## 秒速定位组合机床托盘 (螺孔液压式)

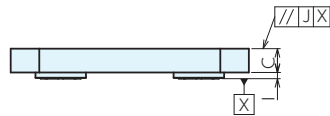
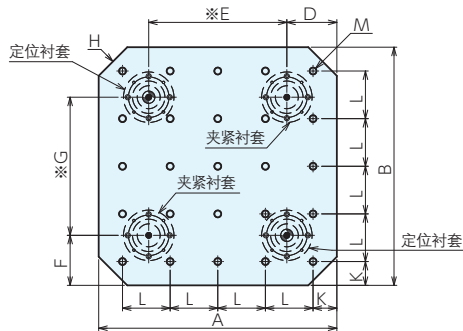
**材质** 板: S50C 秒速夹具设置元件: SCM440

**热处理** 板: 退火 秒速夹具设置元件: 淬火 (HRC55)

**表面处理** 秒速夹具设置元件: 无电解镀

● 秒速定位组合液压式机床托盘工作台专用。

● 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。



※尺寸部的公差:

● 处 $\pm 0.015$ ● 以外 $\pm 0.05$ 

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

## ■ 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H
122225	MCQH400-40H	400	400	40	85	230	85	230	C50
122226	MCQH500-50H	500	500	50	105	290	105	290	C60
122227	MCQH630-50H	630	630	50	120	390	120	390	C70

型号	I	J	K	L	M	定位销	弹性定位挡销	重量kg
MCQH400-40H	11.5	0.02	40	80	25-M16	QL07RB	QL07CP	51
MCQH500-50H	13	0.02	50	100	25-M16	QL10RB	QL10CB	96
MCQH630-50H	13	0.02	65	125	25-M16	QL10RB	QL10CB	152