符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

## 秒速定位组合机床托盘工作台(液压式)

**材质** 板: FC250 秒速夹具设置元件: SCM440 垫高圆筒: SCM420

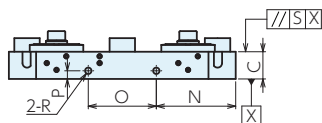
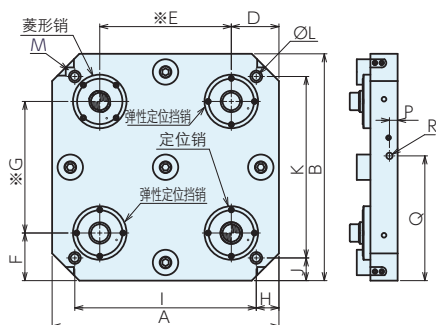
**热处理** 板: 退火 秒速夹具设置元件、垫高圆筒: 淬火 (HRC55)

**表面处理** 秒速夹具设置元件: 无电解镀 垫高圆筒: 发黑处理

● 夹具板安装型秒速定位组合液压式托盘工作台。

● 与适用衬套组合使用, 可快速进行夹具板的定位、锁定。

● 重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



※尺寸部的公差:

⊕ 处 $\pm 0.015$

⊖ 以外 $\pm 0.05$

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

## ■ 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
122222	MCQH400	400	400	50	85	230	85	230	40	320	40	320	18
122223	MCQH500	500	500	60	105	290	105	290	50	400	50	400	18
122224	MCQH630	630	630	60	120	390	120	390	65	500	65	500	18

型号	M	N	O	P	Q	R	S	定位销	菱形销	弹性定位挡销	重量kg
MCQH400	C50	145	110	18	225	M16	0.02	QLSM07RP	QLSM07DP	QLSM07CP	60
MCQH500	C60	175	150	18	275	M16	0.02	QLSM10RP	QLSM10DP	QLSM10CP	115
MCQH630	C70	215	200	18	340	M16	0.02	QLSM10RP	QLSM10DP	QLSM10CP	178