

符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

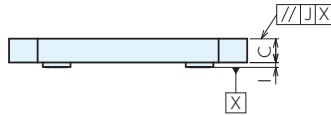
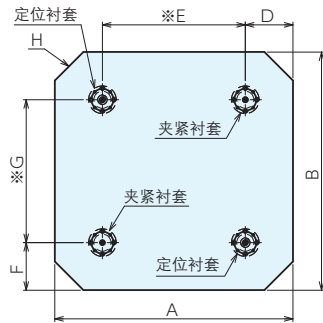
秒速定位组合安装板(平面型)

材质 板：FC250 秒速夹具设置元件：SCM440

热处理 板：退火 秒速夹具设置元件：淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件：无电解镀

- 秒速定位组合螺纹式工作台专用。
- 基准孔内装有淬火衬套，间距的加工精度高达 ± 0.015 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工，将其作为秒速定位组合工作台的安装板使用。



※尺寸部的公差：

● 处 ± 0.015

● 以外 ± 0.05

规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	定位销	弹性定位挡销	重量kg
122201	MCQ400-50	400	400	50	80	240	80	240	C50	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	58
122202	MCQ500-50	500	500	50	100	300	100	300	C60	10	0.02	QLT26RB	QLT26CB	90
122203	MCQ630-50	630	630	50	120	390	120	390	C70	10	0.02	QLT40RB	QLT40CB	144

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引