



符合RoHS

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

PAT.P No.E-9659C

秒速夹具设置元件/衬套(螺钉式)

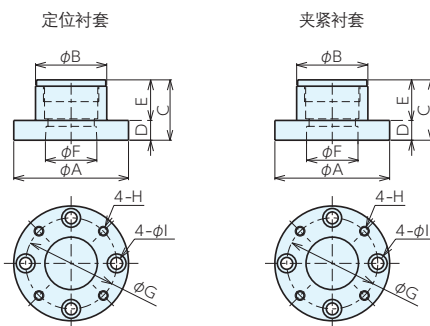
材质 本体: SCM440

热处理 本体: 淬火 HRC55

附件 切屑盖

●定位销、菱形销请使用定位衬套，弹性定位挡销请使用夹紧衬套。

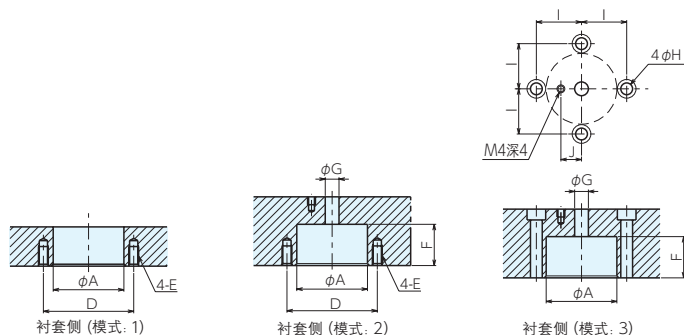
■种类、外形尺寸



■衬套规格

类型	订单号	型号	A	B _{-0.016} ⁰	C	D ± 0.005	E	F	G	H	I	重量g
定位衬套	966264	QLT19RB	45	27	24.5	7	17.5	19	36	M4 × 0.7	4.5	110
	966265	QLT26RB	58	36	30.5	10	20.5	26	46	M5 × 0.8	6	250
	966266	QLT32RB	72	45	37.5	12	25.5	32	58	M6 × 1.0	7	470
夹紧衬套	967650	QLT40RB	88	58	46.5	15	31.5	40	72	M6 × 1.0	7	1000
	966252	QLT19CB	45	27	24.5	7	17.5	18.5	36	M4 × 0.7	4.5	110
	966253	QLT26CB	58	36	30.5	10	20.5	25.5	46	M5 × 0.8	6	250
	966254	QLT32CB	72	45	37.5	12	25.5	31.5	58	M6 × 1.0	7	470
	967651	QLT40CB	88	58	46.5	15	31.5	39.5	72	M6 × 1.0	7	1000

■安装加工尺寸



型号	A	A的允许偏差	D	E	F	G	H	I	J
QLT19	27	+0.033 +0.020	36	M4深 8	18.5	6.2	4.5	18	7.8
QLT26	36	+0.041 +0.025	46	M5深10	21.5	7.3	6.0	23	10.5
QLT32	45	+0.041 +0.025	58	M6深12	26.5	9.7	7.0	29	13.0
QLT40	58	+0.049 +0.030	72	M6深12	32.5	12.0	7.0	36	13.0

※φA的间距允许偏差: ±0.01以内。(超过±0.01时, 请根据该尺寸加大φA尺寸, 并设置调节余量。)