

符合RoHS

ERON®

PLA CLAMPING KITS

PAT. No.E-9472

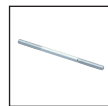
塑料夹具套装

- 世界首创的工程塑料（PBT树脂）制夹紧套装。
- 所用材料的强度、刚性优异，弹性模量在各种工程塑料中最高。
- 重量仅为钢制的1/10。搬运方便，可缩短设置时间。
- 不会生锈，适用于需要防锈的场所和工件的夹紧，使用时可始终保持清洁。
- 夹持轻柔，不会擦伤工件。适合软材质及精加工品的夹紧。
- 适用于采用三维测量仪等进行测量的被测物的夹紧，即使掉落也不会擦伤工作台及工件、不会造成人员受伤。
- 也可用作放电加工机用夹具。合成类或煤油类加工液均可使用。
- 也可用作雕刻等轻作业用夹具。
- 为增加强度及刚性，双头螺杆采用铝(A5056)制。进行了氧化铝膜处理，可防止生锈。
- 外观设计新颖，并充分考虑了功能性。

■ 套装内容



台阶型垫块
28.8H、45.3H、94.8H
各4个
(工程塑料制)



双头螺杆
M8×100、125、150、175、200
各4根
(铝A5056制、表面氧化铝膜处理)



台阶型压板
63.5L、101.6L、152.4L
各2个
(工程塑料制)



双法兰螺母
M8 10个
(工程塑料制)



压板
63.5L、101.6L、152.4L
各2个
(工程塑料制)

1993年度
通商产业省遴选
优秀设计产品

■ 规格

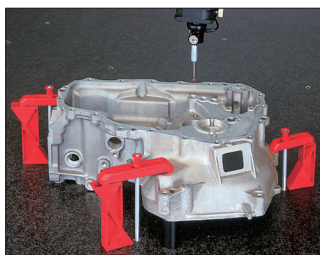
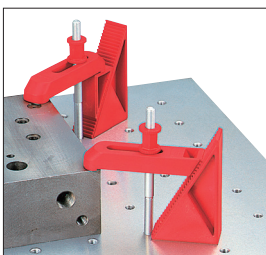
订单号	型号	适用螺纹直径(粗牙)	重量kg
929997	PCS0008	M8×1.25	1.7

■ 所用塑料的特性

特性项目	比重	吸水率	热变形温度	热导率	线膨胀系数	耐火性
单位	-	%	℃	cal/(cm·s·℃)	1℃	UL标准94
条件	23℃	20℃、30天	18.6kg/cm	-	-30℃~+30℃	1.6mmBar
数据	1.41	0.35	208	4.0×10 ⁻⁴	3~8×10 ⁻⁵	HB

特性项目	拉伸强度屈服点	断裂伸长率	弯曲强度	弯曲弹性模量	艾氏冲击强度	介电击穿强度	耐电弧性
单位	N/mm ²	%	N/mm ²	N/mm ²	kJ/m ²	kv/m	sec
条件	23℃	23℃	23℃	23℃	1/8"×1/2" 23℃ 缺口试棒	D149	D495
数据	97	4~6	170	5200	650	短时间法20 阶段法15	125

使用例



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引