

NEW

ERON®

WEDGE CLAMPS

No.E-9460

## 楔式夹具系统

**材质** 底座：S50C 固定块、本体、活动部：SCM440

**热处理** 底座、活动部：淬火HRC50±3

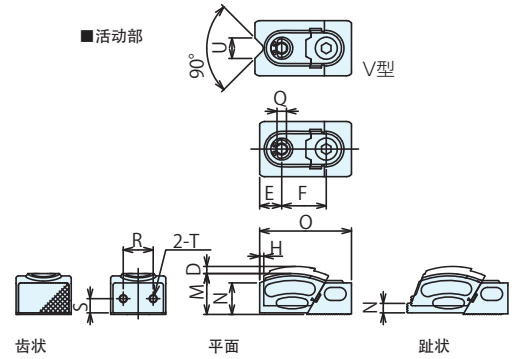
本体、固定块：淬火HRC30±3

**表面处理** 发黑处理

## 规格

类型	夹口宽度	夹口张开度 (均匀)	全长	重量kg	订单号	型号
活动部 (平面) 2个 	35	76.7	300	2.5	125692	KCS08300S
	35	126.2	400	3.2	125693	KCS08400S
	35	175.7	500	4.3	125694	KCS08500S
	45	56.5	300	4.5	125695	KCS12300S
	45	106.9	400	5.3	125696	KCS12400S
	45	156.8	500	6	125697	KCS12500S
	45	206.8	600	6.8	125699	KCS12600S

## 活动部



## 活动部 规格

订单号	型号	活动部形状	夹口宽度	E	F	M	N	O	Q	R	S	T (粗牙)	重量kg
125707	KCS08-FJ	平面	35	14	28.3	26	19	58.5	6	19	9	M5xP0.8x8	0.3
125708	KCS12-FJ	平面	45	17	35.7	32.5	25	75	10	25	12	M6xP1.0x9	0.7
125709	KCS08-TJ	趾状	35	20	28.3	26	7	64.5	6	—	—	—	0.4
125710	KCS12-TJ	趾状	45	28	35.7	32.5	8	86	10	—	—	—	0.7
125711	KCS08-GJ	齿状	35	15.5	28.3	26	19.5	60	6	—	—	—	0.3
125712	KCS12-GJ	齿状	45	18.5	35.7	32.5	25	76.5	10	—	—	—	0.7
125713	KCS08-VJ	V型	35	17	28.3	26	18	61.5	6	13	—	—	0.4
125715	KCS12-VJ	V型	45	25	35.7	32.5	21	83	10	21	—	—	0.7

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

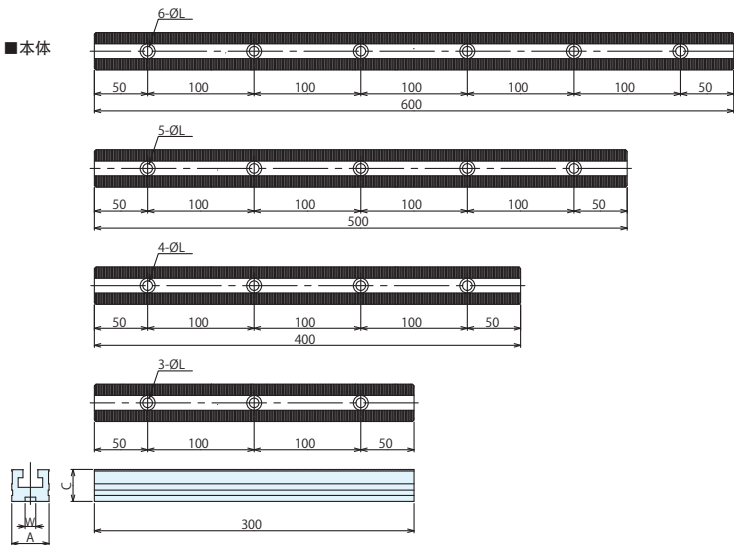
机工虎钳

索引

## ■ 本体



## ■ 本体



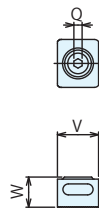
## ■ 本体 规格

订单号	型号	A	C	L	W	重量kg
125700	KCS08-300-B	35	30	9	10	1.6
125701	KCS08-400-B	35	30	9	10	2.1
125702	KCS08-500-B	35	30	9	10	2.7
125703	KCS12-300-B	45	35	11	14	2.3
125704	KCS12-400-B	45	35	11	14	3.1
125705	KCS12-500-B	45	35	11	14	3.9
125706	KCS12-600-B	45	35	11	14	4.7

## ■ 固定块



## ■ 固定块



## ■ 固定块 规格

订单号	型号	V	重量kg
125716	KCS08-KB	21.5	0.2
125717	KCS12-KB	27.5	0.4

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引