



平面

趾状

齿状

V型

NEW

ERON®

WEDGE CLAMPS

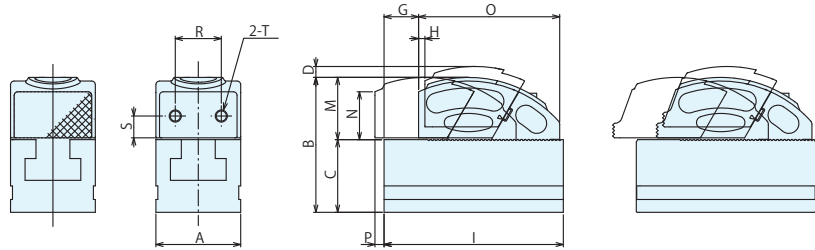
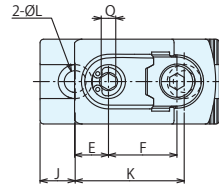
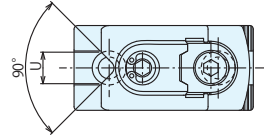
No.E-9460

楔式夹具 夹紧部带底座

材质 SCM440

热处理 本体：淬火HRC30±3 活动部：淬火HRC50±3

表面处理 发黑处理



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T (粗牙)
DKC08-FJ	35	56	30	4.5	14	28.3	14	2.5	74	14.5	45	9	26	19	58.5	3.5	6	19	9	M5xP0.8x8
DKC12-FJ	45	67.5	35	6	17	35.7	20	3.5	96	18	60	11	32.5	25	75	5.5	10	25	12	M6xP1.0x9
DKC08-TJ	35	56	30	4.5	20	28.3	8	2.5	74	14.5	45	9	26	7	64.5	9.5	6	—	—	—
DKC12-TJ	45	67.5	35	6	28	35.7	9	3.5	96	18	60	11	32.5	8	86	16.5	10	—	—	—
DKC08-GJ	35	56	30	4.5	15.5	28.3	12.5	2.5	74	14.5	45	9	26	19.5	60	5	6	—	—	—
DKC12-GJ	45	67.5	35	6	18.5	35.7	18.5	3.5	96	18	60	11	32.5	25	76.5	7	10	—	—	—
DKC08-VJ	35	56	30	4.5	17	28.3	11	2.5	74	14.5	45	9	26	18	61.5	6.5	6	13	—	—
DKC12-VJ	45	67.5	35	6	25	35.7	12	3.5	96	18	60	11	32.5	21	83	13.5	10	21	—	—

规格

订单号	型号	活动部形状	重量kg
125680	DKC08-FJ	平面	0.8
125681	DKC12-FJ	平面	1.5
125682	DKC08-TJ	趾状	0.8
125683	DKC12-TJ	趾状	1.6
125684	DKC08-GJ	齿状	0.8
125685	DKC12-GJ	齿状	1.5
125686	DKC08-VJ	V型	0.8
125687	DKC12-VJ	V型	1.6

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引