

CAM CENTER CLAMPS

凸轮中心夹具

PAT.P No.E-9456

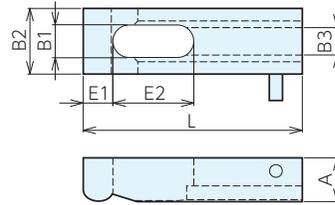


材质 S45C 热处理 淬火 表面处理 发黑处理

● 凸轮中心夹具套装用夹紧手柄。

订单号	型号	A	B1	B2	B3
916014	CSC12	20	15	30	12.5
916015	CSC16	20	19	40	12.5

型号	E1	E2	L	重量kg
CSC12	13.5	37	100	0.35
CSC16	24.5	51	125	0.59



BOLTS FOR CAM CLAMPS

凸轮中心夹紧螺栓

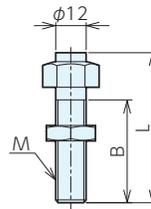
PAT.P No.E-9457



材质 S45C 热处理 淬火 表面处理 发黑处理

● 凸轮中心夹具套装用夹紧螺栓。

订单号	型号	B	L	M (粗牙)	重量g
916016	CSBM12	40	58.5	M12×1.75	70
916017	CSBM16	40	65	M16×2	135



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引