



符合RoHS

ERON®

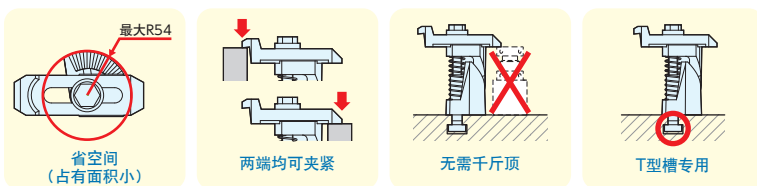
HELICAL STEP CLAMPS

PAT.P No.E-9427

## 螺旋夹具

零件名称	材质	热处理	表面处理
底座	FCAD900-8 (奥氏体球墨铸铁)	-	钝化处理
支承台座	FCAD900-8 (奥氏体球墨铸铁)	-	钝化处理
Z形夹具	S45C	淬火HRC30	钝化处理

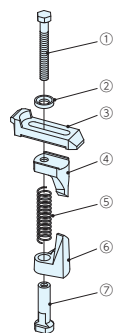
- 省空间，夹紧力大。
- 1个夹具可采用2种夹紧方法。



## 规格

订单号	型号	适用T型槽宽	夹紧距离(鹅颈侧)	夹紧距离(直线侧)	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量 kg
903744	HEC1200	12	30.5-62	55.5-84	0- 45	50	11.5	0.7
903745	HEC1201	12	31.5-62	24.5-57.5	15- 45	50	11.4	0.6
903746	HEC1202	12	31.5-62	24.5-57.5	30- 75	50	11.4	0.8
903747	HEC1203	12	31.5-62	24.5-57.5	60-135	50	11.4	1.2
903748	HEC1204	12	31.5-62	24.5-57.5	120-195	50	11.4	1.7
903749	HEC1205	12	31.5-62	24.5-57.5	180-255	50	11.4	2.2
903750	HEC1400	14	30.5-62	55.5-84	0- 45	80	15.5	0.7
903751	HEC1401	14	31.5-62	24.5-57.5	15- 45	80	15.3	0.6
903752	HEC1402	14	31.5-62	24.5-57.5	30- 75	80	15.3	0.8
903753	HEC1403	14	31.5-62	24.5-57.5	60-135	80	15.3	1.2
903754	HEC1404	14	31.5-62	24.5-57.5	120-195	80	15.3	1.7
903755	HEC1405	14	31.5-62	24.5-57.5	180-255	80	15.3	2.2
903756	HEC1600	16	46 -69	76 -93	0- 70	100	15.3	1.9
903757	HEC1601	16	46 -69	40 -59	25- 70	100	16.3	1.7
903758	HEC1602	16	46 -69	40 -59	50-120	100	16.3	2.2
903759	HEC1603	16	46 -69	40 -59	100-220	100	16.3	3.3
903760	HEC1604	16	46 -69	40 -59	200-320	100	16.3	4.9
903761	HEC1800	18	46 -69	76 -93	0- 70	130	17.8	1.9
903762	HEC1801	18	46 -69	40 -59	25- 70	130	19	1.7
903763	HEC1802	18	46 -69	40 -59	50-120	130	19	2.2
903764	HEC1803	18	46 -69	40 -59	100-220	130	19	3.4
903765	HEC1804	18	46 -69	40 -59	200-320	130	19	4.8

## 零件构成



零件构成	
①	六角螺栓
②	球面垫圈
③	Z形夹具
④	支承台座
⑤	弹簧
⑥	底座
⑦	T型销轴

## 参见页



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

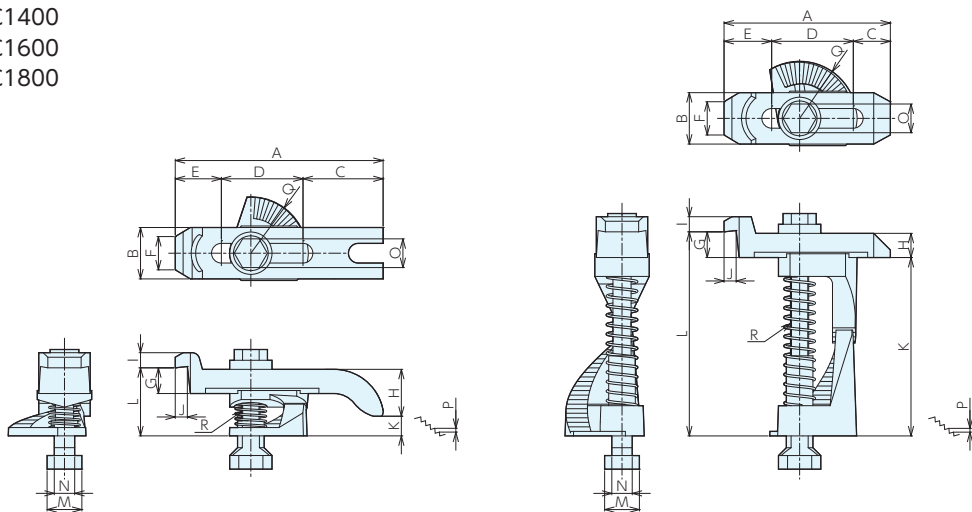
钻床平口钳

机工虎钳

索引

## ■外形尺寸

HEC1200  
HEC1400  
HEC1600  
HEC1800



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R (粗牙)
HEC1200	140	34	55.5	54	30.5	22	17	31	10	8	0-13	32-45	19	11.5	19	0.75	R37.5	M10×1.5
HEC1201	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	15-28	32-45	19	11.5	19	0.75	R37.5	M10×1.5
HEC1202	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	30-58	47-75	19	11.5	19	1.25	R37.5	M10×1.5
HEC1203	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	60-118	77-135	19	11.5	19	2.50	R38	M10×1.5
HEC1204	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	120-178	137-195	19	11.5	19	2.50	R40	M10×1.5
HEC1205	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	180-238	197-255	19	11.5	19	2.50	R42	M10×1.5
HEC1400	140	34	55.5	54	30.5	22	17	31	10	8	0-13	32-45	23	13.5	19	0.75	R37.5	M12×1.75
HEC1401	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	15-28	32-45	23	13.5	19	0.75	R37.5	M12×1.75
HEC1402	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	30-58	47-75	23	13.5	19	1.25	R37.5	M12×1.75
HEC1403	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	60-118	77-135	23	13.5	19	2.50	R38	M12×1.75
HEC1404	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	120-178	137-195	23	13.5	19	2.50	R40	M12×1.75
HEC1405	110	34	24.5	54	31.5	22	17	16	10	8	180-238	197-255	23	13.5	19	2.50	R42	M12×1.75
HEC1600	160	50	76	38	46	30	22.5	50	23.6	15	0-22.5	47.5-70	26	15.7	24	1.25	R49	M14×2
HEC1601	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	25-47.5	47.5-70	26	15.7	24	1.25	R49	M14×2
HEC1602	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	50-97.5	72.5-120	26	15.7	24	2.50	R50	M14×2
HEC1603	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	100-197.5	122.5-220	26	15.7	24	3.75	R50	M14×2
HEC1604	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	200-297.5	222.5-320	26	15.7	24	3.75	R54	M14×2
HEC1800	160	50	76	38	46	30	22.5	50	23.6	15	0-22.5	47.5-70	29	17.4	24	1.25	R49	M16×2
HEC1801	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	25-47.5	47.5-70	29	17.4	24	1.25	R49	M16×2
HEC1802	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	50-97.5	72.5-120	29	17.4	24	2.50	R50	M16×2
HEC1803	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	100-197.5	122.5-220	29	17.4	24	3.75	R50	M16×2
HEC1804	122	50	40	36	46	30	22.5	25	23.6	15	200-297.5	222.5-320	29	17.4	24	3.75	R54	M16×2

## ■使用方法

## ⚠ 注意事项

本产品为T型槽专用。  
不可将T型销轴拆下后使用。

请将T型销轴插入T型槽内，配置本产品。

夹紧工件后，本产品即被固定。

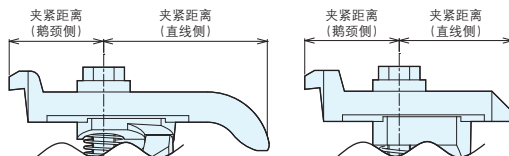
Z形夹具在鹅颈侧、直线侧均可夹紧。

不可同时夹紧（双侧夹紧）。

支承台座和底座上带有台阶。台阶相互啮合后，可稳定地支承Z形夹具。

夹紧力的计算公式如下。  
请在设定时参考。

型号	计算公式
HEC12**	$1/(1+(\text{夹紧距离}/38)) \times 0.41572 \times \text{操作扭矩}(N \cdot m)$
HEC14**	$1/(1+(\text{夹紧距离}/38)) \times 0.34937 \times \text{操作扭矩}(N \cdot m)$
HEC16**	$1/(1+(\text{夹紧距离}/49)) \times 0.29592 \times \text{操作扭矩}(N \cdot m)$
HEC18**	$1/(1+(\text{夹紧距离}/49)) \times 0.26474 \times \text{操作扭矩}(N \cdot m)$



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引