

符合RoHS

ERON®

HEIGHT BASES (STANDARD TYPE)

No.E-9369

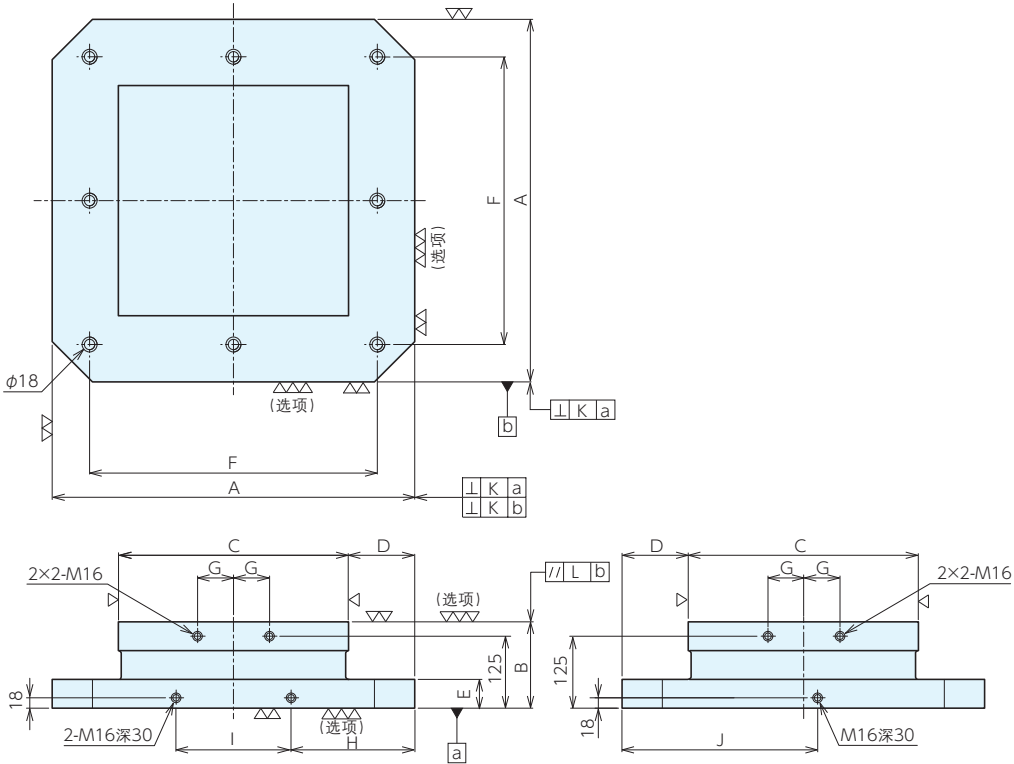
垫高台面 (标准规格)

材质 FC250

热处理 退火

表面处理 涂装(黑皮部)

- 卧式加工中心的垫高用台面。
- 作为选项，还备有底面、侧面定位块面和顶面磨削规格。



■ 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	安装孔直径	安装孔数量	G	H	I	J	K	L	重量 kg
115607	HB400 S	400	150	250	75	50	320	φ 18	4	37.5	145	110	225	0.02/300	0.04	83
115608	HB500 S	500	150	300	100	50	400	φ 18	4	50	175	150	275	0.02/300	0.04	123
115609	HB630 S	630	150	400	115	50	500	φ 18	8	62.5	215	200	340	0.02/300	0.04	191
115610	HB800 S	800	150	500	150	50	640	φ 18	8	87.5	265	270	425	0.02/300	0.04	294

■ 选项 磨削加工

型号	K	L
HB400 S	0.01/500	0.02
HB500 S	0.01/500	0.02
HB630 S	0.01/500	0.02
HB800 S	0.01/500	0.02

※也可根据用户规格制定制品。

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引