



符合RoHS

ERON®

No.E-9363

SIDE JACKS

## 侧向千斤顶

材质 A型、B型: S45C/E型、F型: S45C

热处理 A型、B型: 淬火/E型、F型: 调质

表面处理 发黑处理

- 只需插入T型槽即可。
- 适用于承受侧向的切削阻力。

## 规格

A型 螺孔倾斜钻取。适用于有斜面的产品。带限位螺栓

订单号	型号	适用T型槽	*夹紧位置	重量kg
905167	SID14A	14	20,45	0.34
905168	SID16A	16	45,70	0.65
905169	SID18A	18	40,65	0.90
905170	SID20A	20	55,80	1.80
905171	SID22A	22	55,80	1.85
905172	SID24A	24	45,95	3.60
905173	SID28A	28	45,95	3.70

B型 螺孔相对于工作台水平钻取。带限位螺栓

订单号	型号	适用T型槽	*夹紧位置	重量kg
905174	SID14B	14	20,45	0.34
905175	SID16B	16	45,70	0.65
905176	SID18B	18	40,65	0.90
905177	SID20B	20	55,80	1.80
905178	SID22B	22	55,80	1.85
905179	SID24B	24	45,95	3.60
905180	SID28B	28	45,95	3.70

E型 用于大型加工机。

订单号	型号	适用T型槽	*夹紧位置	重量kg
951930	SID20E	20	95,130	3.3
951931	SID22E	22	95,130	3.4
951932	SID24E	24	95,130	3.5
951933	SID28E	28	95,130	4.5

F型 用于大型加工机。通过夹紧台阶部, 可承受更大的切削阻力。

订单号	型号	适用T型槽	*夹紧位置	重量kg
951934	SID22F	22	95,130	3.1
951935	SID24F	24	95,130	3.2
951936	SID28F	28	145,180	4.1
951937	SID32F	32	145,180	4.2

※夹紧位置为自T型槽插入部台阶起的参考值。



A型



B型



E型

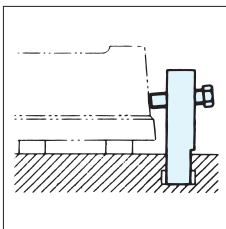


F型

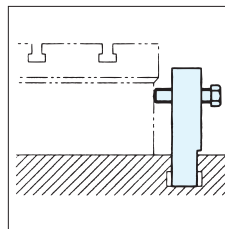
## 使用方法

插入T型槽后使用。

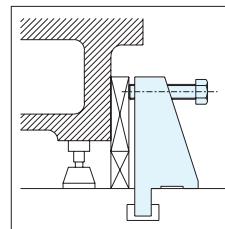
A型



B型

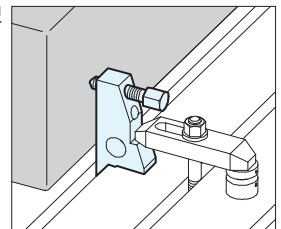


E型



通过夹紧台阶部, 可承受更大的切削阻力。

F型



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

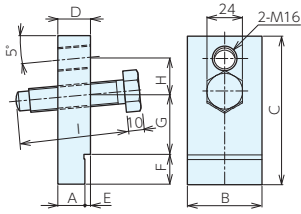
钻床平口钳

机工虎钳

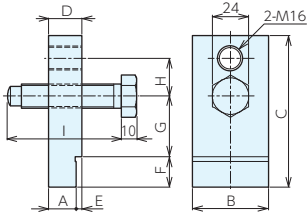
索引

## ■ 外形尺寸

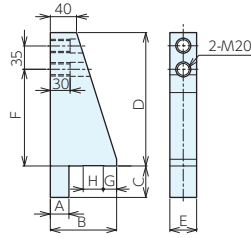
A型



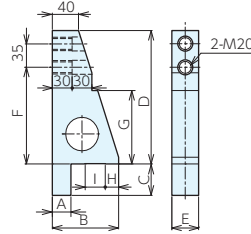
B型



E型



F型



A型

型号	A <sup>h8</sup>	B	C	D	E	F	G	H	I
SID14A	14	38	75	19	5	15	20	25	75
SID16A	16	50	100	19	3	15	45	25	75
SID18A	18	50	100	22	4	20	40	25	75
SID20A	20	75	125	25	5	30	55	25	75
SID22A	22	75	125	25	3	30	55	25	75
SID24A	24	100	150	32	8	40	45	50	100
SID28A	28	100	150	32	4	40	45	50	100

B型

型号	A <sup>h8</sup>	B	C	D	E	F	G	H	I
SID14B	14	38	75	19	5	15	20	25	75
SID16B	16	50	100	19	3	15	45	25	75
SID18B	18	50	100	22	4	20	40	25	75
SID20B	20	75	125	25	5	30	55	25	75
SID22B	22	75	125	25	3	30	55	25	75
SID24B	24	100	150	32	8	40	45	50	100
SID28B	28	100	150	32	4	40	45	50	100

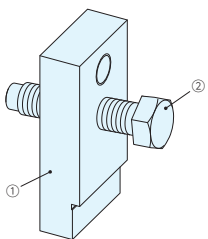
E型

型号	A <sup>h8</sup>	B	C	D	E	F	G	H
SID20E	20	85	30	150	45	95	20	30
SID22E	22	85	37	150	45	95	20	30
SID24E	24	85	41	150	45	95	20	30
SID28E	28	85	47	150	45	95	25	30

F型

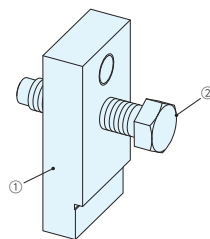
型号	A <sup>h8</sup>	B	C	D	E	F	G	H	I
SID22F	22	85	37	150	40	95	50	20	30
SID24F	24	85	37	150	40	95	50	20	30
SID28F	28	100	47	200	40	145	110	20	30
SID32F	32	100	47	200	40	145	110	25	30

## ■ 零件构成



A型

零件构成	
①	侧向千斤顶A型
②	限位螺栓



B型

零件构成	
①	侧向千斤顶B型
②	限位螺栓

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引