



符合RoHS

ERON®

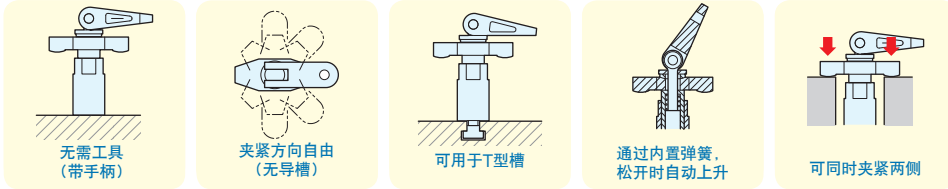
DOUBLE SWING CLAMPS &lt;TYPE A&gt;

PAT.P No.E-9337

## 双成套快速压头A型

零件名称	材质	热处理	表面处理
成套快速夹头	SCM420	淬火HRC57	发黑处理
圆筒	S45C	淬火HRC30	-
筒座	SCM420	淬火HRC55	发黑处理
快速夹柄	SCM420	淬火HRC58	发黑处理
快速夹柄用螺栓	SCM440	淬火HRC23	发黑处理

附件 T型螺母TNM1412K 1个



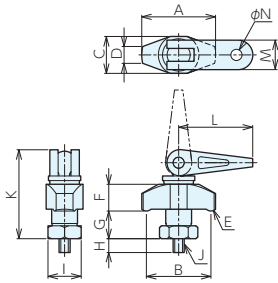
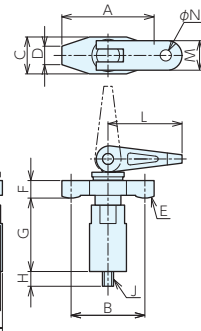
## 规格

订单号	型号	适用T型槽宽	螺纹规格(粗牙)	夹紧距离(单侧)	夹紧行程	最大操作扭矩 N·m	最大夹紧力 kN	重量 kg
926742	EWD-44300A	14	M12×1.75	40	27- 35	0.25	1	1.1
926743	EWD-40600A	14	M12×1.75	50	52- 60	0.25	1	1.6
926744	EWD-40105A	14	M12×1.75	50	75- 95	0.25	1	1.8
926745	EWD-40135A	14	M12×1.75	50	101-120	0.25	1	2.1
926746	EWD-60135A	14	M12×1.75	67	100-120	0.25	1	3.5

※最大夹紧力为单侧的夹紧力

## 外形尺寸

EWD-44300A

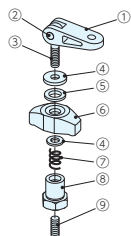
EWD-40600A  
EWD-40105A  
EWD-40135A  
EWD-60135A

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J (粗牙)	K	L	M	N	O
EWD-44300A	80	70	40	18.3	R7.25	29	27- 35	16	36	M12×1.75	93.4-101.4	80.3	32	12	-
EWD-40600A	100	80	40	20	R24	19	52- 60	16	36	M12×1.75	108.4-116.4	80.3	32	12	40
EWD-40105A	100	80	40	20	R24	19	75- 95	16	36	M12×1.75	131.4-151.4	80.3	32	12	40
EWD-40135A	100	80	40	20	R24	19	101-120	16	36	M12×1.75	157.4-176.4	80.3	32	12	40
EWD-60135A	134	114	50	20	R24	22	100-120	16	55	M12×1.75	159.4-179.4	80.3	32	12	60

## 零件构成

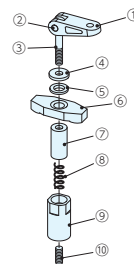
EWD-44300A

零件构成
① 快速夹柄
② 平行销
③ 快速夹柄用螺栓
④ 平垫圈
⑤ 球面垫圈
⑥ 成套快速夹头
⑦ 弹簧
⑧ 夹座
⑨ 内六角固定螺钉 (平头)



EWD-40600A、40105A、40135A、60135A

零件构成
① 快速夹柄
② 平行销
③ 快速夹柄用螺栓
④ 平垫圈
⑤ 球面垫圈
⑥ 成套快速夹头
⑦ 圆筒
⑧ 弹簧
⑨ 筒座
⑩ 内六角固定螺钉 (平头)



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引