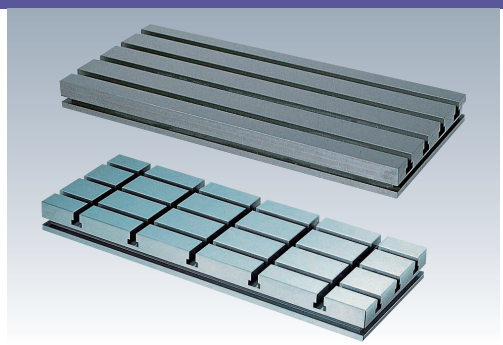


符合RoHS

ERON®

MC MACHINE SUB-PLATES

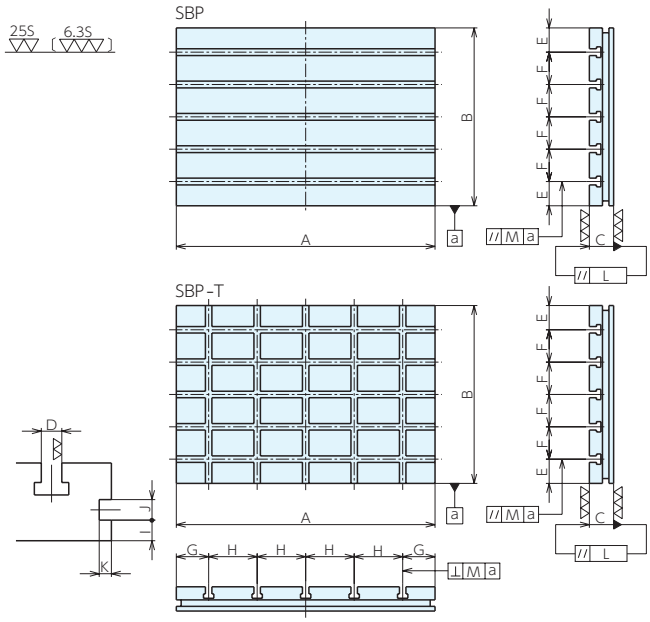
No.E-9162

MC机床辅助台面

材 质 FC250　热处理 退火

表面处理 涂装(黑皮部)

- 采用优质铸件，并进行了充分的退火。
- 利用外周侧面的槽安装在加工中心本体上。
- 也可与加工中心制造商的T型槽对合后，从上部加工安装孔。
- 还可提供另制品。



■规格

订单号	型号	A×B×C	D^{H8}	E	F	I	J	K	L	M	T型槽数	重量kg
926922	SBP-0540	550×400×50	14	75	125	12	17	12	0.02	0.05	3	65
926923	SBP-0626	600×260×50	14	50	80	12	17	12	0.02	0.05	3	44
926924	SBP-0645	600×450×75	18	75	100	17	17	15	0.02	0.05	4	112
926925	SBP-0830	800×300×75	16	60	90	16	17	15	0.02	0.05	3	101
926926	SBP-0855	800×550×75	18	75	100	17	17	15	0.02	0.05	5	180
926927	SBP-0950	900×500×75	18	50	100	17	17	15	0.02	0.05	5	185
926928	SBP-0960	900×600×90	18	60	120	20	22	20	0.02	0.05	5	253
926929	SBP-1060	1000×600×95	18	60	120	20	22	20	0.02	0.05	5	301
926930	SBP-1260	1200×600×95	18	100	100	20	22	20	0.02	0.05	5	360
926931	SBP-1355	1300×550×95	18	75	100	20	22	20	0.02	0.05	5	364
926932	SBP-1570	1500×700×95	18	110	120	20	22	20	0.02	0.05	5	551

订单号	型号	A×B×C	D^{H8}	E	F	G	H	I	J	K	L	M	T型槽数	重量kg
926933	SBP-0540T	550×400×50	14	75	125	75	100	12	17	12	0.02	0.05	3×5	59
926934	SBP-0626T	600×260×50	14	50	80	50	125	12	17	12	0.02	0.05	3×5	40
926935	SBP-0645T	600×450×75	18	75	100	50	125	17	17	15	0.02	0.05	4×5	100
926936	SBP-0830T	800×300×75	16	60	90	100	150	16	17	15	0.02	0.05	3×5	95
926937	SBP-0855T	800×550×75	18	75	100	100	150	17	17	15	0.02	0.05	5×5	165
926938	SBP-0950T	900×500×75	18	50	100	100	175	17	17	15	0.02	0.05	5×5	172
926939	SBP-0960T	900×600×90	18	60	120	100	175	20	22	20	0.02	0.05	5×5	237
926940	SBP-1060T	1000×600×95	18	60	120	100	200	20	22	20	0.02	0.05	5×5	290
926941	SBP-1260T	1200×600×95	18	100	100	100	250	20	22	20	0.02	0.05	5×5	344
926942	SBP-1355T	1300×550×95	18	75	100	150	250	20	22	20	0.02	0.05	5×5	349
926943	SBP-1570T	1500×700×95	18	110	120	150	300	20	22	20	0.02	0.05	5×5	532

基准台面
辅助台面
精密平口钳
夹具单元
夹持工装零部件
定位元件
装入式零件
隔振及防振
千斤顶
平台、测量仪
钻床平口钳
机工虎钳
索引