

照片中开有横槽，而标准产品仅有纵槽。

符合RoHS

ERON®

MC MACHINE SUB-PLATES (T-SLOT TYPE)

No.E-9162MC

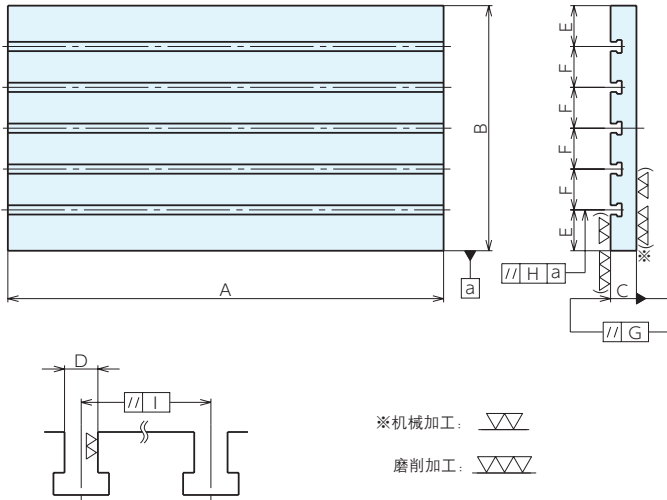
## MC辅助平台 (T型槽型)

材质 FC250 热处理 退火

表面处理 涂装(黑皮部)

- 可与机床的工作台对合后钻安装孔。
- 请注明机床的制造商名称、型号及工作台规格。
- 还可提供另制品。

▽▽ (▽▽▽)



### 规格

订单号	型号	A	B	C	D <sup>H6</sup>	E	F	G
900395	MCSP 146	1400	680	95	18	120	110	0.02
900396	MCSP 157	1500	700	95	18	100	125	0.02
900651	MCSP 690	1600	900	95	20	150	150	0.08
900397	MCSP1630	3000	1500	250	用户规格	-	-	0.14
903810	MCSP2080	2000	800	100	18	100	100	0.10
900398	MCSP2550	5000	2500	250	用户规格	-	-	0.23

型号	H	I	T型槽数	加工	夹具孔	重量kg
MCSP 146	0.05	0.03	5	磨削	用户规格	545
MCSP 157	0.05	0.03	5	磨削	用户规格	600
MCSP 690	0.08	0.05	5	机械	用户规格	810
MCSP1630	0.15	0.10	用户规格	机械	用户规格	-
MCSP2080	0.07	0.05	7	机械	用户规格	882
MCSP2550	0.15	0.10	用户规格	机械	用户规格	-

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引