

符合RoHS

ERON®

MC TOOLING BLOCKS (4 FACES / TAPPED HOLES TYPE) No.E-9159

MC工作台 (四面标准型螺孔规格)

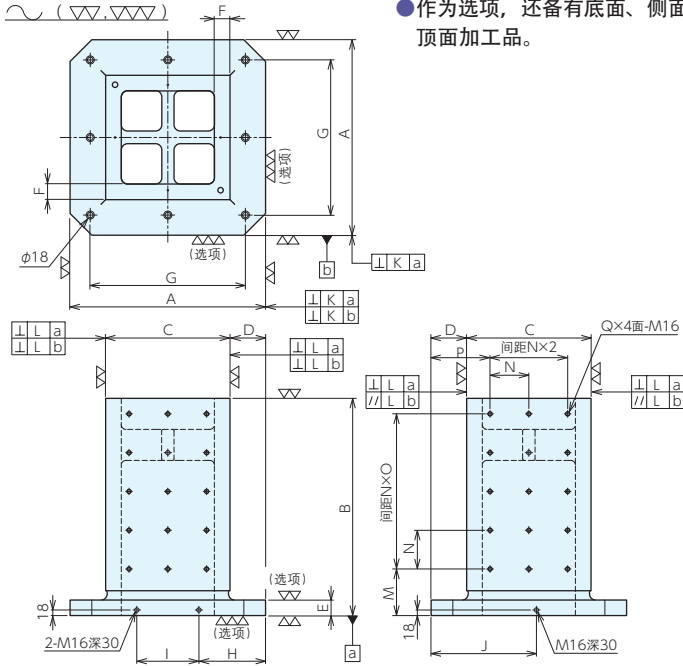
材质 FC250

热处理 退火

表面处理 涂装(黑皮部)

附件 顶盖、顶盖安装螺栓、吊环螺栓

- 对标准规格进行了螺孔加工。
- 工作面留有0.4~0.5mm的自切量。
- 通过自切，可进行与用户机床相同精度的加工。
- 作为选项，还备有底面、侧面定位块面的磨削规格以及台座顶面加工品。



■ 尺寸表

型号	A	E	F	G	安装孔数量	H	I	J	K	L
TPH04-*****	400	50	50	320	4	145	110	225	0.02/300	0.02/300
TPH05-*****	500	50	50	400	4	175	150	275	0.02/300	0.02/300
TPH06-*****	630	50	50	500	8	215	200	340	0.02/300	0.02/300
TPH08-*****	800	50	50	640	8	265	270	425	0.02/300	0.01/100

■ 选项 磨削加工、台座顶面加工

型号	K	L
□ 400	0.01/500	0.01/300
□ 500	0.01/500	0.01/300
□ 630	0.01/500	0.01/300
□ 800	0.01/500	0.01/300

■ 规格

订单号	型号	B	C	D	M	N	O	P	Q	重量kg
115334	TPH04-20045	450	200.8	99.6	100	75	4	125	15	138
115335	TPH04-25050	500	250.8	74.6	125	75	4	125	15	178
115336	TPH04-20055	550	200.8	99.6	100	75	5	125	18	160
115337	TPH04-25055	550	250.8	74.6	125	75	5	125	18	192
115338	TPH04-25060	600	250.8	74.6	150	75	5	125	18	207
115339	TPH05-25055	550	250.8	124.6	150	100	3	150	12	228
115340	TPH05-30055	550	300.8	99.6	150	100	3	150	12	260
115341	TPH05-35055	550	350.8	74.6	150	100	3	150	12	289
115342	TPH05-30065	650	300.8	99.6	150	100	4	150	15	296
115343	TPH05-25070	700	251	124.5	125	100	5	150	18	272
115344	TPH06-30060	600	300.8	164.6	150	125	3	190	12	338
115345	TPH06-45060	600	450.8	89.6	150	125	3	190	12	508
115346	TPH06-40070	700	401	114.5	150	125	4	190	15	351
115347	TPH06-30075	750	301	164.5	150	125	4	190	15	393
115348	TPH06-45075	750	451	89.5	150	125	4	190	15	620
115349	TPH08-40070	700	401	199.5	150	150	3	250	12	643
115350	TPH08-50080	800	501	149.5	150	150	4	250	15	845
115351	TPH08-55090	900	551	124.5	150	150	4	250	15	1009

※也可根据用户规格制作定制品。

请指定所需的尺寸及重量。

托盘尺寸			B	C	M
N	O	P	工作面螺孔直径	重量kg	

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引