

符合RoHS

ERON®

No.E-9158

PRECISION PARALLELS

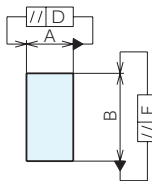
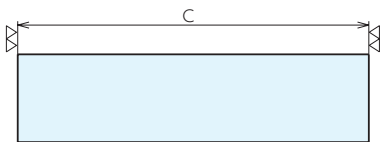
精密平行块

材 质 S50C・FC300

热处理 HP1~8: 淬火HRC50±3 HP21~34: 淬火HRC50±3
HP9~20: 退火

- 除两端面以外的4面采用磨削加工。
- 通过采用平行块保持加工工件稳定并确保平行度，可实现精密加工、提高效率。

▽▽▽ (▽▽▽)



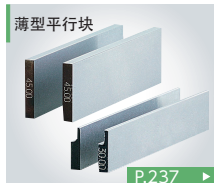
■ 参见页

平行块套装



P.236 ▶

薄型平行块



P.237 ▶

■ 规格

订单号	型号	A ^{+0.03} ₀	B ^{+0.01} ₀	C	D	E	材质	重量kg
901242	HP 1	10	20	150	0.012	0.006	S50C	0.2
901243	HP 2	15	20	150	0.012	0.006	S50C	0.4
901244	HP 3	15	30	150	0.012	0.006	S50C	0.5
901245	HP 4	20	30	150	0.012	0.006	S50C	0.7
901246	HP 5	25	50	150	0.012	0.006	S50C	1.5
901247	HP 6	15	30	250	0.013	0.007	S50C	0.9
901248	HP 7	20	30	250	0.013	0.007	S50C	1.2
901249	HP 8	25	50	250	0.013	0.007	S50C	2.4
901250	HP 9	25	50	300	0.014	0.008	FC300	2.7
901251	HP10	40	50	300	0.014	0.008	FC300	4.4
901252	HP11	40	75	300	0.014	0.008	FC300	6.6
901253	HP12	50	50	100	0.012	0.006	FC300	1.8
901254	HP13	50	50	150	0.012	0.006	FC300	2.7
901255	HP14	50	50	250	0.013	0.007	FC300	4.6
901256	HP15	50	100	150	0.012	0.006	FC300	5.5
901257	HP16	50	100	250	0.013	0.007	FC300	9.1
901258	HP17	50	100	300	0.014	0.008	FC300	11.0
901259	HP18	100	100	150	0.012	0.006	FC300	11.0
901260	HP19	100	100	250	0.013	0.007	FC300	18.3
901261	HP20	100	100	300	0.014	0.008	FC300	21.9
900098	HP21	12	25	150	0.012	0.006	S50C	0.4
900100	HP22	10	20	200	0.013	0.007	S50C	0.3
900101	HP23	15	20	200	0.013	0.007	S50C	0.5
900102	HP24	15	30	200	0.013	0.007	S50C	0.7
900103	HP25	20	30	200	0.013	0.007	S50C	0.9
900104	HP26	25	50	200	0.013	0.007	S50C	2.0
934589	HP27	8	15	100	0.010	0.005	S50C	0.1
934590	HP28	10	20	100	0.010	0.005	S50C	0.2
934591	HP29	10	25	100	0.010	0.005	S50C	0.2
934592	HP30	15	35	100	0.010	0.005	S50C	0.4
934593	HP31	8	15	125	0.012	0.006	S50C	0.1
934594	HP32	10	20	125	0.012	0.006	S50C	0.2
934595	HP33	10	30	125	0.012	0.006	S50C	0.3
934596	HP34	15	40	125	0.012	0.006	S50C	0.6

基准台面

辅助台面

精密平行块

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平行块

机工虎钳

索引