

符合RoHS

VEE BLOCKS TYPE A

## V型块A型

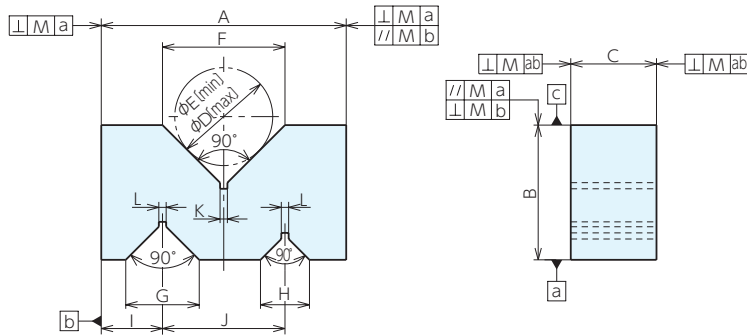


No.E-9140

材质 FC250

热处理 退火

- V型槽相对于2个基准面a、c的对差为MC0.05、GS·FS0.03。



## 尺寸表

A×B×C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	重量kg
50× 24× 19	32	4.5	24	17	13	12.5	25	2.5	2.5	0.3
75× 35× 24	50	6	37	24	16	18.5	38	4	4	0.7
100× 52× 33	68	7.5	50	30	20	25	51	4	4	2.2
125× 69× 44	87	7.5	63	37	26	31	63	5	5	4.8
150× 80× 50	104	7.5	75	45	30	37	76	5	5	8.0
175× 90× 61	120	7.5	87	50	35	43.5	88	6	6	11.7
200×110× 70	139	7.5	100	60	40	50	100	6	6	19.4
250×130×104	175	10	125	75	50	62.5	125	8	6	41.0
300×150×120	210	14.5	150	90	60	75	150	10	8	65.0

## 规格

机械加工			磨削加工			研磨加工		
订单号	型号	M	订单号	型号	M	订单号	型号	M
901185	VA-A 50	0.05/100	902522	VA-AV 50	0.03/100	901195	VA-AA 50	0.02/100
901186	VA-A 75	0.05/100	900188	VA-AV 75	0.03/100	901196	VA-AA 75	0.02/100
901187	VA-A100	0.05/100	900189	VA-AV100	0.03/100	901197	VA-AA100	0.02/100
901188	VA-A125	0.05/100	900190	VA-AV125	0.03/100	901198	VA-AA125	0.02/100
901189	VA-A150	0.05/100	900192	VA-AV150	0.03/100	901199	VA-AA150	0.02/100
901190	VA-A175	0.05/100	902525	VA-AV175	0.03/100	901200	VA-AA175	0.02/100
901191	VA-A200	0.05/100	900193	VA-AV200	0.03/100	901201	VA-AA200	0.02/100
901192	VA-A250	0.05/100	902526	VA-AV250	0.03/100	901202	VA-AA250	0.02/100
901193	VA-A300	0.05/100	900194	VA-AV300	0.03/100	901203	VA-AA300	0.02/100

## 参见页



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引