

符合RoHS



No.E-9125

UNIVERSAL RIGHT ANGLE IRONS

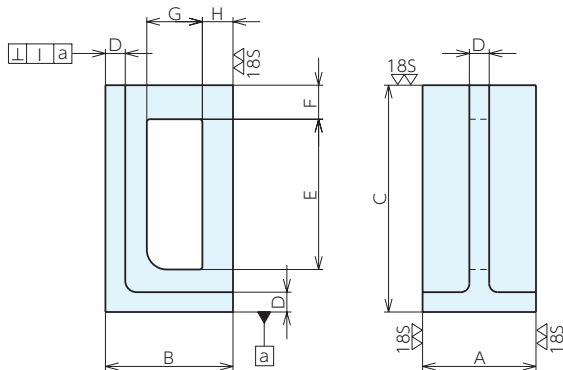
# U型直角工作台

材质 FC250

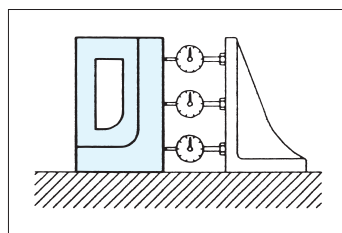
热处理 退火

表面处理 涂装(黑皮部)

机械加工:  $\sqrt[12.5S]{\text{R}} \sqrt[18S]{\text{R}}$   
 研磨加工:  $\sqrt[6.3S]{\text{R}} \sqrt[18S]{\text{R}}$   
 磨削加工:  $\sqrt[FS]{\text{R}} \sqrt[18S]{\text{R}}$



### 使用例



### 规格

型号	A×B×C	D	E	F	G	H	重量kg
UR 1M·21P·31S	95.4×101.6×127	21	67	22	34	25	4
UR 2M·22P·32S	101.6×101.6×152.4	28	82	23	30	23	7
UR 3M·23P·33S	101.6×127 ×152.4	28	78	24	46	30	8
UR 4M·24P·34S	114.3×127 ×203.2	28	121	30	44	30	10
UR 5M·25P·35S	127 ×203.2×304.8	30	188	50	81	50	20
UR 6M·26P·36S	139.7×177.8×254	30	150	45	70	45	17
UR 7M·27P·37S	139.7×203.2×254	31	147	42	90	48	19
UR 8M·28P·38S	152.4×152.4×203.2	31	95	45	45	42	16
UR 9M·29P·39S	203.2×254 ×304.8	35	182	54	127	50	35
UR10M·30P·40S	203.2×228.6×406.4	35	265	60	98	54	43
UR11M·31P·41S	254 ×304.8×406.4	35	255	60	154	60	67
UR12M·32P·42S	304.8×304.8×609.6	35	443	70	164	60	81

机械加工			磨削加工			刮研加工		
订单号	型号	I	订单号	型号	I	订单号	型号	I
901288	UR 1M	0.030	901301	UR21P	0.005	901314	UR31S	0.0026
901289	UR 2M	0.030	901302	UR22P	0.006	901315	UR32S	0.0027
901290	UR 3M	0.030	901303	UR23P	0.006	901316	UR33S	0.0027
901291	UR 4M	0.030	901304	UR24P	0.008	901317	UR34S	0.0030
901292	UR 5M	0.040	901305	UR25P	0.012	901318	UR35S	0.0035
901293	UR 6M	0.035	901306	UR26P	0.010	901319	UR36S	0.0033
901294	UR 7M	0.035	901307	UR27P	0.010	901320	UR37S	0.0030
901295	UR 8M	0.030	901308	UR28P	0.008	901321	UR38S	0.0035
901296	UR 9M	0.040	901309	UR29P	0.012	901322	UR39S	0.0035
901297	UR10M	0.050	901310	UR30P	0.030	901323	UR40S	0.0040
901298	UR11M	0.050	901311	UR31P	0.035	901324	UR41S	0.0040
901299	UR12M	0.060	901312	UR32P	0.040	901325	UR42S	0.0050

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引