

符合RoHS



MC TOOLING BLOCKS (4 FACES / LOW THERMAL EXPANSION TYPE) No.E-1117

MC工作台 (四面低热膨胀规格)

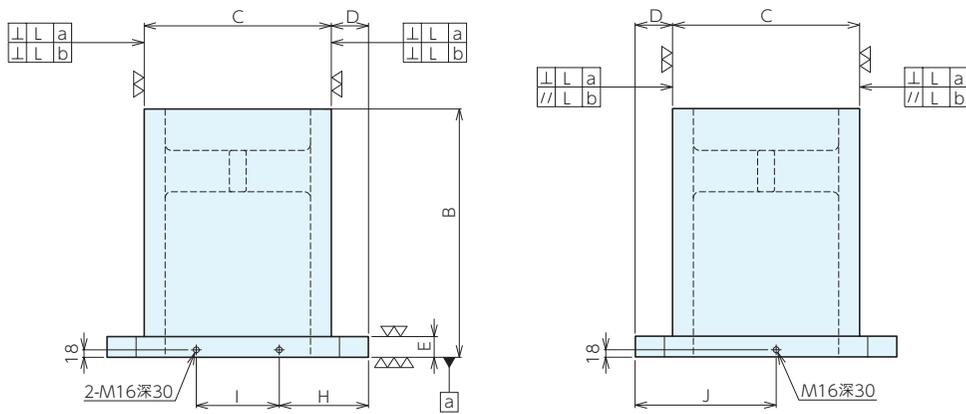
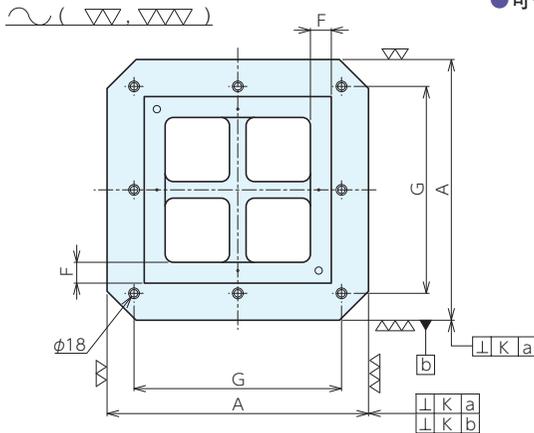
材质 NFGDLE-3 ※也可采用NFGDLE-5制作。

热处理 退火 **表面处理** 涂装 (黑皮部)

| 型号 | 等级 | 热膨胀系数 ($\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$) (RT~100 $^{\circ}\text{C}$) | 比热 (J/Kg.K) | 比重 | 热导率 (W/mk) | 拉伸强度 (MPa) | 耐应力 (MPa) | 弹性模量 (GPa) | 延伸率 (%) | 硬度 (HB) |
|----------|-------|--|----------------|------|---------------|---------------|--------------|---------------|------------|------------|
| NFGDLE-3 | 标准 | 2.5~3.5 | 370~ | 7.8~ | 14.0~ | 450 | 280 | 100~ | 15 | 140~ |
| NFGDLE-5 | ※高温区: | 4.5~5.5 | 410 | 7.9 | 15.0 | 以上 | 以上 | 130 | 以上 | 200 |

附件 顶盖、顶盖安装螺栓、吊环螺栓

- 采用热膨胀系数较低的低热膨胀铸铁制。
- 适用于精度不会受温度变化影响的高精度加工。
- 工作面留有0.4~0.5mm的自切量。
- 通过自切, 可进行与用户机床相同精度的加工。
- 可使用用户机床进行开T型槽、钻螺孔等所需加工。



规格

| 订单号 | 型号 | A | B | C | D | E | F | G | 安装孔直径 | 安装孔数量 | H | I | J | K | L | 重量kg |
|--------|-------------|-----|-----|-------|------|----|----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|----------|----------|------|
| 115589 | TLT04-25050 | 400 | 500 | 250.8 | 74.6 | 50 | 50 | 320 | φ 18 | 4 | 145 | 110 | 225 | 0.01/500 | 0.01/300 | 194 |
| 115590 | TLT05-30055 | 500 | 550 | 300.8 | 99.6 | 50 | 50 | 400 | φ 18 | 4 | 175 | 150 | 275 | 0.01/500 | 0.01/300 | 281 |
| 115591 | TLT06-45060 | 630 | 600 | 450.8 | 89.6 | 50 | 50 | 500 | φ 18 | 8 | 215 | 200 | 340 | 0.01/500 | 0.01/300 | 511 |

※也可根据用户规格制作定制制品。

请指定所需的尺寸及重量。

| 托盘尺寸 | B | C | 重量kg |
|------|---|---|------|
| | | | |

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引