



符合RoHS



MC TOOLING BLOCKS ( 2 FACES / LOW THERMAL EXPANSION TYPE ) No.E-1117

# MC工作台 (两面低热膨胀规格)

**材质** NFGDLE-3 ※也可采用NFGDLE-5制作。

**热处理** 退火 **表面处理** 涂装 (黑皮部)

型号	等级	热膨胀系数 (X10 <sup>-6</sup> /°C) (RT~100°C)	比热 (J/Kg.K)	比重	热导率 (W/mk)	拉伸强度 (MPa)	耐应力 (MPa)	弹性模量 (GPa)	延伸率 (%)	硬度 (HB)
NFGDLE-3	标准	2.5~3.5	370~	7.8~	14.0~	450	280	100~	15	140~
NFGDLE-5	※高温区	4.5~5.5	410	7.9	15.0	以上	以上	130	以上	200

**附件** 顶盖、顶盖安装螺栓、吊环螺栓

- 采用热膨胀系数较低的低热膨胀铸铁制。
- 适用于精度不会受温度变化影响的高精度加工。
- 工作面留有0.4~0.5mm的自切量。
- 通过自切, 可进行与用户机床相同精度的加工。
- 可使用用户机床进行开T型槽、钻螺孔等所需加工。

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

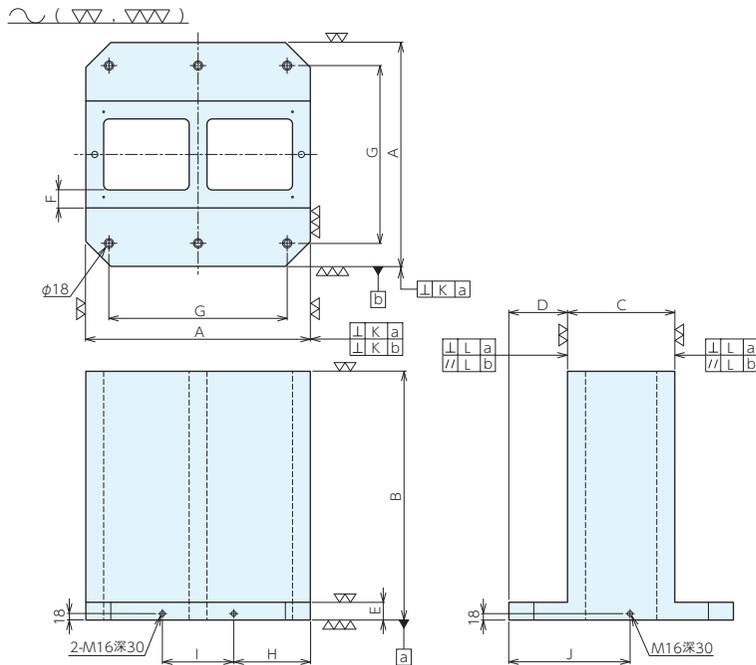
千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引



## 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	安装孔直径	安装孔数量	H	I	J	K	L	重量kg
115586	TLT04S-25050	400	500	250.8	74.6	50	50	320	φ 18	4	145	110	225	0.01/500	0.01/300	257
115587	TLT05S-25055	500	550	250.8	124.6	50	50	400	φ 18	4	175	150	275	0.01/500	0.01/300	352
115588	TLT06S-30070	630	700	301	164.5	50	50	500	φ 18	6	215	200	340	0.01/500	0.01/300	590

※也可根据用户规格制作定制制品。

请指定所需的尺寸及重量。

托盘尺寸	B	C	重量kg