

符合RoHS HYDRAULIC SWING CLAMP

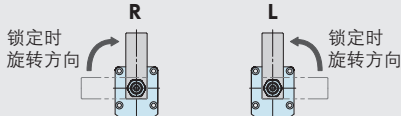
No.E-1113

## 液压双动成套快速压头 (1.5~7MPa规格)



- 适用长夹杆。
- 回转机构可高速动作、耐久性优异。
- 完全防止冷却液进入。
- 旋转夹杆制作方便(标配锥套)。

## ■ 规格

型号	SCDA0360-R/L	SCDA0400-R/L	SCDA0480-R/L	SCDA0550-R/L
锁定油缸面积	cm <sup>2</sup> 3.54	5.00	6.95	10.3
夹紧力 (计算公式) <sup>※1</sup>	kN $F = \frac{P(1-0.0021 \times L)}{2.9379+0.0052 \times L}$	$F = \frac{P(1-0.0016 \times L)}{2.0920+0.0040 \times L}$	$F = \frac{P(1-0.0009 \times L)}{1.4892+0.0018 \times L}$	$F = \frac{P(1-0.0011 \times L)}{1.0039+0.0011 \times L}$
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5
旋转行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5
锁定行程	mm 8	8	8	10
旋转角精度	90°±3°			
锁定旋转结束位置重复精度	±0.5			
最大工作压力	MPa 7			
最小工作压力 <sup>※2</sup>	MPa 1.5			
耐压	MPa 10.5			
使用温度	°C 0 ~ 70			
工作流体	ISO-VG-32同等产品 普通工作油			
配管方式	垫片式 (带G螺纹堵头)			
锁定时旋转方向	R : 顺时针 L : 逆时针			

注意事项 ※1.F: 夹紧力 (kN)、P: 供给液压 (MPa)、L: 活塞中心至夹紧点的距离 (mm)。

※2. 无负荷时夹具可动作的最小压力。

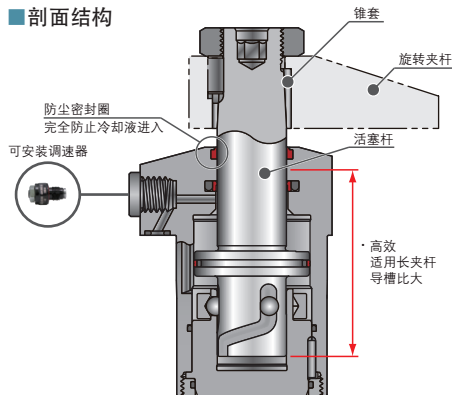
1. 油缸容积、重量请参见外形尺寸。



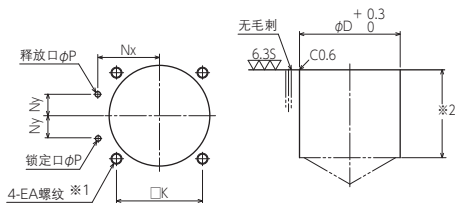
## ■ 型号一览

订单号	型号	订单号	型号	订单号	型号	订单号	型号
114430	SCDA0360-R	114432	SCDA0400-R	114434	SCDA0480-R	114436	SCDA0550-R
114431	SCDA0360-L	114433	SCDA0400-L	114435	SCDA0480-L	114437	SCDA0550-L

## ■ 剖面结构



## 安装加工尺寸



※1. 安装螺栓的EA螺纹深度请参考S尺寸, 根据安装高度确定。

※2. 本体安装孔φD的深度请参考F尺寸, 根据安装高度确定。

型号	SCDA0360-R/L	SCDA0400-R/L	SCDA0480-R/L	SCDA0550-R/L
D	36	40	48	55
F	39.5	46.5	51	59
K	31.4	34	40	47
Nx	23.5	26	30	33.5
Ny	8	9	11	13
P	3	3	3	3
S	16	15	17.5	17
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6

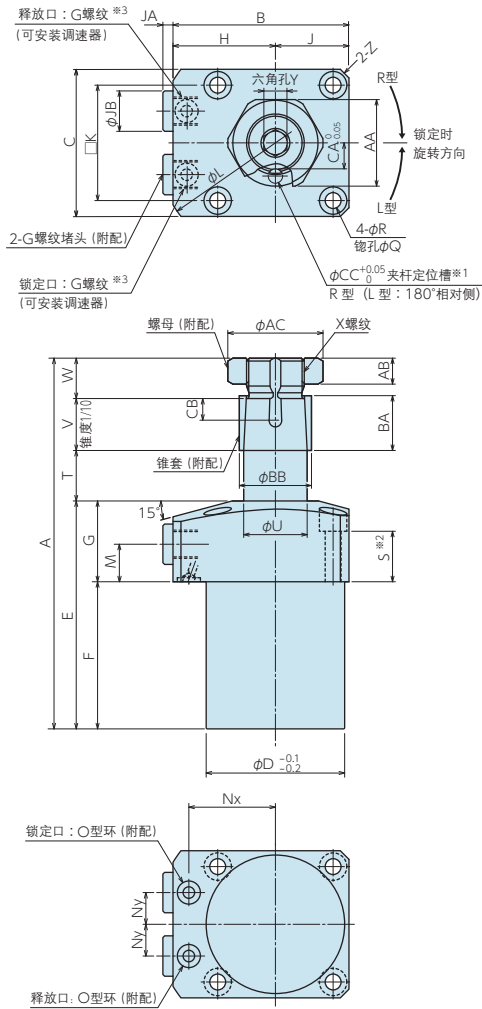
## ■ 参见页

调速阀



**外形尺寸**

本图所示为SCDA□□□□-R的释放状态。



- 注意事项**
- ※1. 夹杆定位槽在锁定时面向配管口侧。
  - ※2. 不附配安装螺栓。请参考S尺寸，根据安装高度配备。
  - ※3. 不附配调速阀。
  - ※4. 含螺母、锥套在内的成套快速压头单体的重量。

型号	SCDA0360-R/L	SCDA0400-R/L	SCDA0480-R/L	SCDA0550-R/L
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5
旋转行程(90°)	5.5	6.5	7.5	8.5
锁定行程	8	8	8	10
A	104	115	128.5	145.5
B	49	54	61	69
C	40	45	51	60
D	36	40	48	55
E	64.5	71.5	79	89
F	39.5	46.5	51	59
G	25	25	28	30
H	29	31.5	35.5	39
J	20	22.5	25.5	30
K	31.4	34	40	47
L	66	73	83	88
M	11	11	13	12
Nx	23.5	26	30	33.5
Ny	8	9	11	12
Q	7.5	9	9	11
R	4.5	5.5	5.5	6.8
S	16	15	17.5	17
T	15.5	16.5	17.5	20.5
U	15	18	22	25
V	13	15	18	21
W	11	12	14	15
X (公称尺寸×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5
Y	5	6	8	8
Z (倒角)	C2	C3	C3	C3
AA	22	24	30	32
AB	7	8	9	10
AC	24.5	26.5	33	35.5
BA	14	16	19	22
BB	17	20	25	28
CA	6	7	9	10
CB	6.5	6.5	7.5	9.5
CC	4	4	5	6
JA	3.5	3.5	3.5	3.5
JB	14	14	14	14
锁定口/释放口	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8
O型环	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5
油缸容积	锁定时	锁定时	锁定时	锁定时
cm <sup>3</sup>	4.8	7.3	10.8	19
	释放时	释放时	释放时	释放时
	7.2	10.9	16.7	28.1
重量	kg	kg	kg	kg
	0.7	0.9	1.4	2

基准台面  
.....  
辅助台面  
.....  
精密平口钳

**夹具单元**

夹持工装零部件  
.....  
定位元件  
.....  
装入式零件

隔振及防振

千斤顶

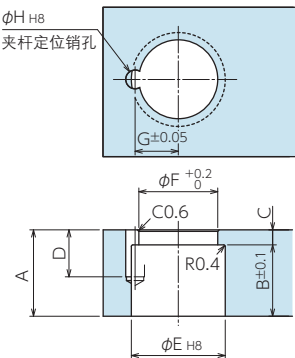
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

**锥形锁定夹杆设计尺寸**



设计制作锥形锁定型旋转夹杆时请参考。

适用设备型号	SCDA0360-R/L	SCDA0400-R/L	SCDA0480-R/L	SCDA0550-R/L
A	17	19	23	26
B	14	16	19	22
C	3	3	4	4
D	10.5	10.5	12.5	14.5
E	17 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	20 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	25 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	28 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>
F	15	17	21	23.5
G	8	9	11.5	13
H	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	5 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>
定位销 (参考)	φ4(h8)×10	φ4(h8)×10	φ5(h8)×12	φ6(h8)×14

**⚠ 注意事项** 设计旋转夹杆时，请参考“夹紧力曲线图”(P.448)。