

弹性定位挡销用

INSERT TOOLS FOR CLAMPING PIN

No.E-9993T

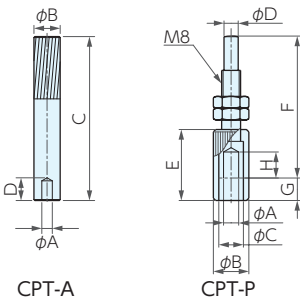


嵌入工具

种类

种类	形状、材质	订单号	型号	适用弹性定位挡销	重量 (g)
C P A (P) 用	 CPT-A 本体：SUM22L 表面处理：发黑处理	967765	CPT-08A	CPA(P)-0306(P)	19
		967766	CPT-12A	CPA(P)-0510(P),0610(P)	50
		967767	CPT-14A	CPA(P)-0812(P)	66
		967768	CPT-16A	CPA(P)-1016(P)	106
C P P (S) 用	 CPT-P 本体：SUM22L 表面处理：发黑处理	967761	CPT-06P	CPP(S)-0306	19
		967762	CPT-12P	CPP(S)-0510,0610	50
		967763	CPT-14P	CPP(S)-0812	66
		967764	CPT-18P	CPP(S)-1016	106

外形尺寸



型号	A	B	C	D	E	F	G	F
CPT-08A	3.2	8	50	6	—	—	—	—
CPT-12A	6.2	12	60	13	—	—	—	—
CPT-14A	8.2	14	60	16	—	—	—	—
CPT-16A	10.2	18	60	19	—	—	—	—
CPT-06P	3.2	12	6.1	4	25	48	5.5	5
CPT-12P	6.2	15	10.4	6	30	60	9.5	11
CPT-14P	8.2	20	12.1	6	40	70	11.5	14
CPT-18P	10.2	25	16.2	8	50	83	14.5	17

安装及使用方法

为正确使用，务必参见P.327的“安装及使用方法（弹性定位挡销通用）”。

基准台面
辅助台面
精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件
定位元件
装入式零件
隔振及防振
千斤顶
平台、测量仪
钻床平口钳
机工虎钳
索引

■ 安装及使用方法

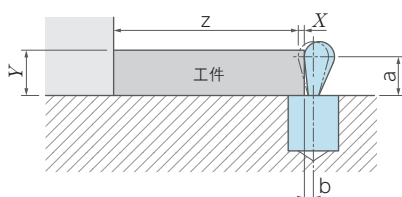
⚠ 注意事项

- 请勿在作用规定负荷以上的部位单独使用本产品。否则，可能会损坏夹具。
- 请勿在规定的最高使用温度以上使用。否则，可能会损坏夹具。

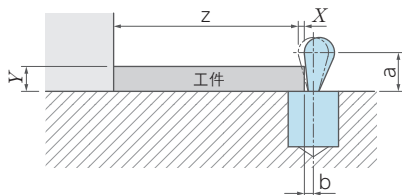
安装位置的计算方法

弹性定位挡销的安装位置为工件长度 z 加上负荷所需的距离 X 。 X 值的计算方法根据工件厚度 Y 的不同而异。

※ a 、 b 的值请参见下表。

① 工件厚度 Y 大于（或等于）销的最大直径部 a 时

弹性定位挡销的安装位置为工件长度 z 加上 b 。
即， $X=b$ 。

② 工件厚度 Y 小于销的最大直径部 a 时

此时，工件与销的接触部低于销的最大直径部 a ，因此先计算 X 的值。

$$X = b \times (a \div Y) \times 0.123$$

弹性定位挡销的安装位置为工件长度 z 加上算得的 X 。

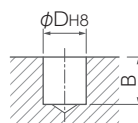
型号	a	b
CPA(P)-0306	2.5	1.0
CPA(P)-0510	4.2	1.7
CPA(P)-0610	7.7	2.0
CPA(P)-0812	9.9	2.7
CPA(P)-1016	11.7	3.4
CPA(P)-0306P	2.5	1.0
CPA(P)-0510P	3.5	1.7
CPA(P)-0610P	7.0	2.0
CPA(P)-0812P	9.0	2.7
CPA(P)-1016P	11.0	3.4
CPP(S)-0306	2.2	1.3
CPP(S)-0510	4.8	2.1
CPP(S)-0610	7.3	2.5
CPP(S)-0812	9.2	3.4
CPP(S)-1016	11.6	4.2

安装孔加工

CPA (P) 型、CPA (P) -P型

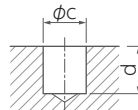
金属式弹性定位挡销的安装孔请对主体尺寸按H8公差进行加工。

孔深为主体 按H8公差加工B尺寸、
孔径为主体 按H8公差加工D尺寸。



CPP (S) 型

请按下表进行加工，确保可通过橡胶的弹性压紧。

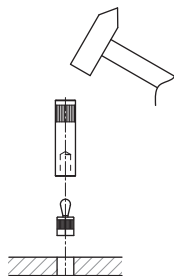


型号	$c_{+0.1}^0$	d
CPP(S)-0306	5.9	7
CPP(S)-0510	9.9	9
CPP(S)-0610	9.9	9
CPP(S)-0812	11.9	13
CPP(S)-1016	15.9	17

弹性定位挡销安装

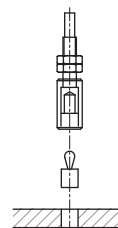
请使用适合弹性定位挡销种类和尺寸的专用嵌入工具（另售品）。
（参见P.326）

CPA (P) 型、CPA (P) -P型



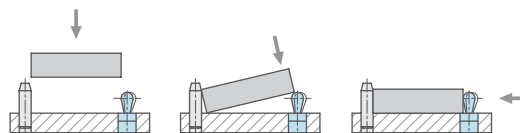
CPP (S) 型

使用钻床等压入。



使用方法

将工件紧靠住基准销（或基准块）并轻轻放在弹性定位挡销上，然后将其压入，即呈夹紧状态。



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引