



符合RoHS

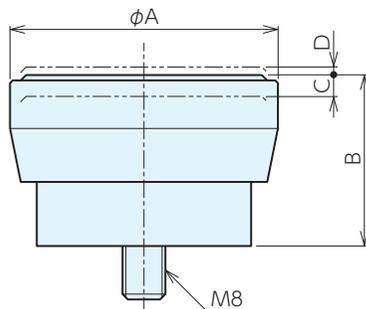
ERON®

MAGNETIC WORK SUPPORT

PAT. No.E-9939

磁性工件支承座

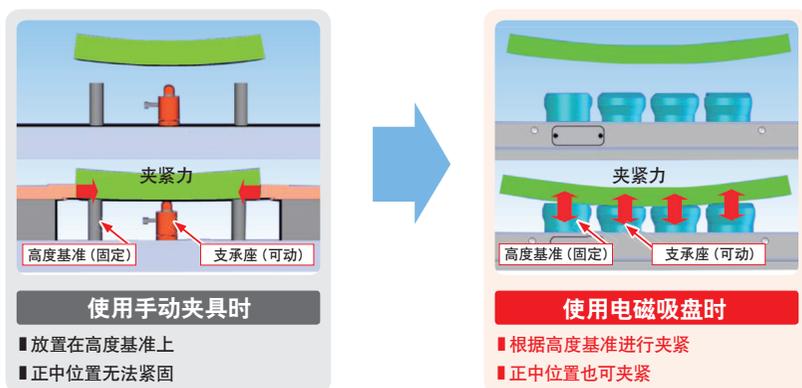
- 支承变形的工件
- 支承易产生颤动的工件



规格

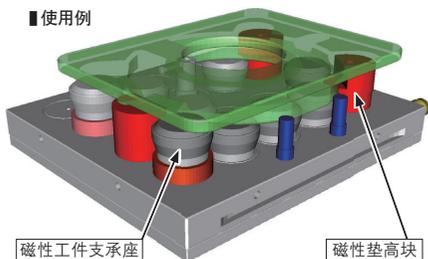
订单号	型号	A	B	C	D	重量kg
100968	MWS-R50-32	57	32	2.5	1.5	0.4
123405	MWS-R76A-45	76	45	3	3	1.3

■ 稳定需进行表面加工的变形工件及氧化皮工件的精度



■ 标准配置方法

■ 使用例



- 在3个部位配置磁性垫高块，确定工件高度方向的位置。
 - 在吸附面的其余部分尽可能配置磁性工件支座。
- ※通过使用磁性垫高块和磁性工件支座，可保护吸盘表面。

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引