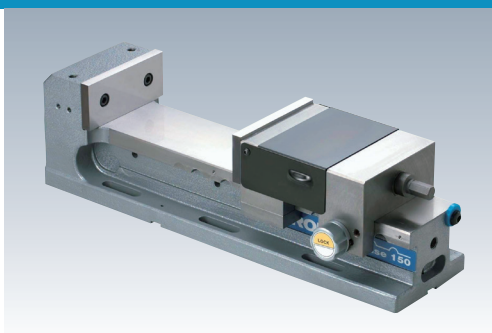




符合RoHS

ERON®

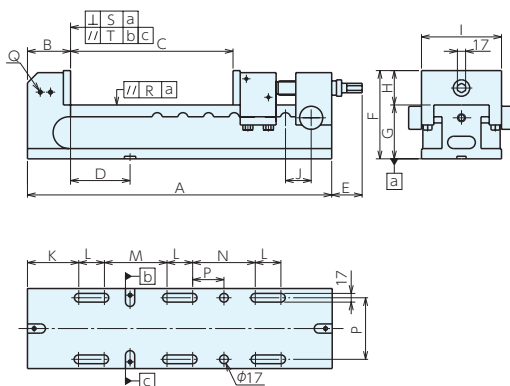
MOLD VISES

PAT.P No.E-9701

模具加工用平口钳

附件 标准安装螺栓套装 (2组1套) 适用T型槽宽
18mm··· MBV150: 2套、MBV200: 3套
标准导位块(2个1组) 适用槽宽18mm···1组
手柄···1根

- 适用于金属模具板的加工。
- 钳口张开度大，可快速进给。
- 与传统的液压平口钳相比，钳口张开度增加了30%、全长减小了30%（与本公司同类产品相比）。
- 底座及活动钳身为可锻铸铁制，不会发生损坏。
- 滑动面进行了火焰淬火，耐磨损性优异。
- 与相同尺寸平口钳相比，具有压倒性的成本优势。



■尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q (mm)	R	S	T
MBV150	594	84	350	118	45-100	172	105	67	156	50	100	50	122	122	-	120	M8×1.25	0.035	0.015	0.02
MBV200	743	104	450	146	45-100	172	105	67	208	50	110	65	150	200	100	168	M12×1.75	0.050	0.015	0.03

■规格

型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	标准导位块宽度	夹紧力 kN	重量 kg	MBV		MBV-G(并排配置规格)	
							订单号	型号	订单号	型号
MBV150	154	67	350	18	20	65	952070	MBV150	952072	MBV150G
MBV200	206	67	450	18	20	82	952071	MBV200	952073	MBV200G

※紧固扭矩请使用80N·m以内。

※并排配置规格品请与第1台同时订购。并排配置精度在0.02以内。

追加并排配置品恕不承接。



■手柄/规格

适用机型	订单号	型号
所有机型	962731	MBV150-HN

■参见页

导位块



P.242

■订购并排配置品(无论配置多少台，A、B的误差均可调整在0.02以内)

请订购并排配置规格品(末尾符号G)。

订购时，请注明所用机床的槽宽。

并排配置规格品仅初次购入时可进行制作。

