符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

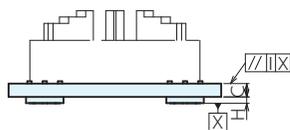
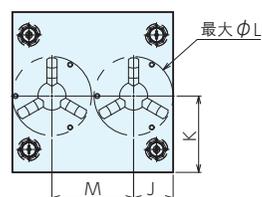
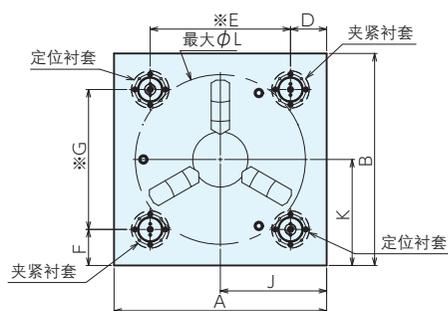
两面工作台用更换板(带卡盘)

材质 板: FC250 秒速夹具设置元件: SCM440

热处理 板: 退火 秒速夹具设置元件: 淬火 (HRC55)

表面处理 秒速夹具设置元件: 无电解镀

- 秒速定位组合两面工作台专用。
- 基准孔内装有淬火衬套, 间距的加工精度高达 ± 0.015 。
- 卡盘请客户提供或指定。



※尺寸部的公差:

⌀ ±0.015处

⌀ ±0.05以外

■ 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H
122219	TBQS400TS-12IN	405	425	20.5	42.5	320	52.5	320	10
122220	TBQS500TS-16IN	500	500	32.5	85	330	85	330	15
122221	TBQS630TS-12INX2	630	630	32.5	65	500	90	450	15

型号	H	I	J	K	L	M	定位销	弹性定位挡销	重量kg
TBQS400TS-12IN	10	0.02	202.5	212.5	310	-	QLT26RB	QLT26CB	29
TBQS500TS-16IN	15	0.02	250	250	400	-	QLT40RB	QLT40CB	64
TBQS630TS-12INX2	15	0.02	155	315	310	320	QLT40RB	QLT40CB	100

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引