符合RoHS **NEW**

ERON®

Q-LOCK ELEMENTS

No.E-9659X

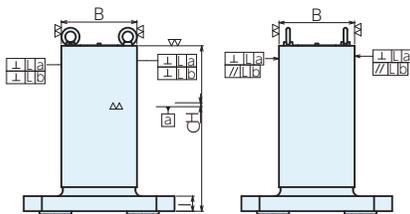
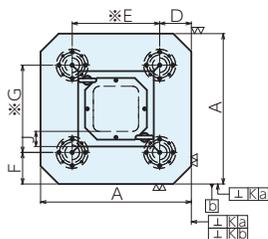
## 秒速定位组合机床托盘 (四面工作台面液压式)

**材质** 工作台：FC250 秒速夹具设置元件：SCM440

**热处理** 工作台：退火 秒速夹具设置元件：淬火 (HRC55)

**表面处理** 秒速夹具设置元件：无电解镀

- 秒速定位组合液压式机床托盘四面工作台专用。
- 基准孔内装有淬火衬套，间距的加工精度高达 $\pm 0.015$ 。
- 请用户根据工件进行钻孔、开槽加工，将其作为秒速定位组合机床托盘的安装工作台使用。



※尺寸部的公差.

⊕-处 $\pm 0.015$ ⊖-以外 $\pm 0.05$ 

## 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	G	H
122231	TBS04-20045Q	400	200.8	450	85	230	85	230	11.5
122232	TBS05-25055Q	500	250.8	550	105	290	105	290	13
122233	TBS06-30060Q	630	300.8	600	120	390	120	390	13

型号	I	J	K	L	定位销	弹性定位挡销	重量kg
TBS04-20045Q	50	50	0.02/300	0.02/300	QL07RB	QL07CP	145
TBS05-25055Q	50	50	0.02/300	0.02/300	QL10RB	QL10CB	235
TBS06-30060Q	50	50	0.02/300	0.02/300	QL10RB	QL10CB	345

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引