



符合RoHS

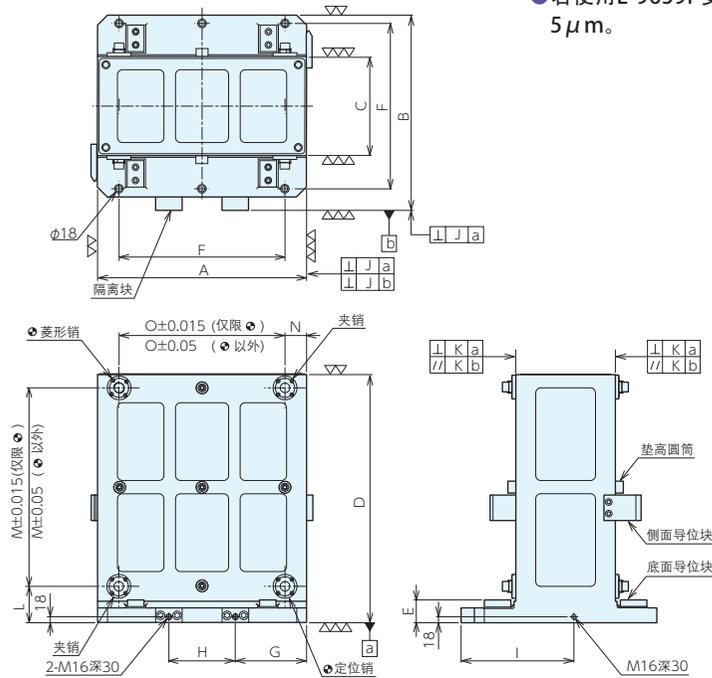


MC TOOLING BLOCKS WITH Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659

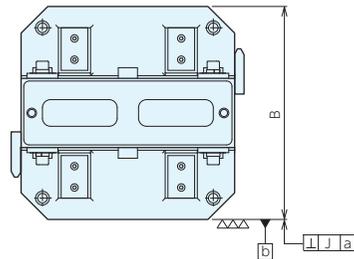
# 秒速定位组合两面工作台

	本体	秒速夹具设置元件	垫高圆筒	导位块	底面导位块	隔离块
材质	FC250	SCM440	SCM420	MC 尼龙	MC 尼龙	S45C
热处理	退火	淬火 (HRC55)	淬火 (HRC55)	-	-	-
表面处理	涂装 (黑皮部)	无电 解镀	发黑 处理	-	-	-
附件	吊环螺栓、顶盖					

- 夹具板安装型两面工作台。
- 与适用衬套组合使用，可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 若使用E-9659P安装秒速定位用夹具板，重复定位精度为 5μm。



TBQ400TS无隔离块。



## 规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	F	安装孔直径	安装孔数量	G	H	I
983083	TBQ400TS	400	400	130	550	64	320	$\phi 18$	4	145	110	225
968870	TBQ500TS	500	475	200	650	69	400	$\phi 18$	4	175	150	275
968871	TBQ630TS	630	590	300	750	69	500	$\phi 18$	6	215	200	340

型号	J	K	L	M	N	O	定位销	菱形销	夹销	重量kg
TBQ400TS	0.01/500	0.02/500	115	400	40	320	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	126
TBQ500TS	0.01/500	0.02/500	110	500	50	400	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	195
TBQ630TS	0.01/500	0.02/500	110	600	65	500	QLT32RP	QLT32DP	QLT32CP	315

※也可根据用户规格制作定制品。

请指定所需的尺寸及重量。

托盘尺寸	C	D	重量kg

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引