



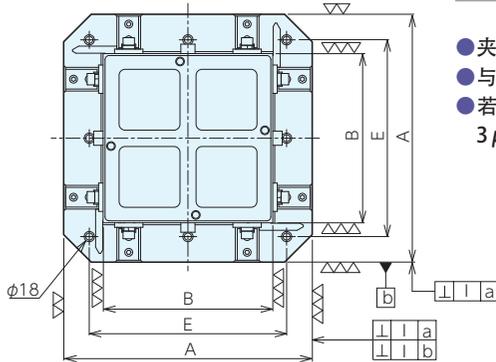
符合RoHS

ERON®

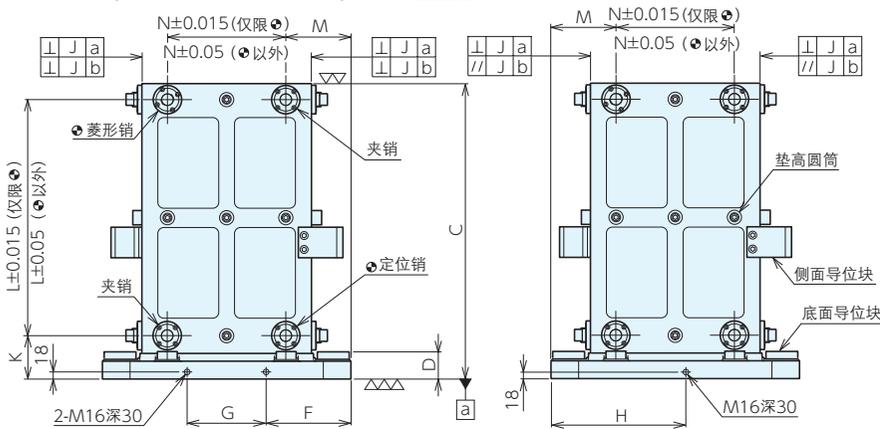
MC TOOLING BLOCKS WITH Q-LOCK ELEMENTS PAT.P No.E-9659

秒速定位组合四面工作台

	本体	秒速夹具 设置元件	垫高圆筒	导位块	底面导位块
材质	FC250	SCM440	SCM420	MC尼龙	MC尼龙
热处理	退火	淬火 (HRC55)	淬火 (HRC55)	-	-
表面处理	涂装 (黑皮部)	无电解镀	发黑处理	-	-
附件	吊环螺栓、顶盖				



- 夹具板安装型四面工作台。
- 与适用衬套组合使用，可快速进行夹具板的定位、锁定。
- 若使用E-9659P安装秒速定位用夹具板，重复定位精度为 $3\mu\text{m}$ 。



规格

订单号	型号	A	B	C	D	E	安装孔直径	安装孔数量	F	G	H	I
983081	TBQ400T	400	200	550	64	320	φ 18	4	145	110	225	0.01/500
968868	TBQ500T	500	300	650	69	400	φ 18	4	175	150	275	0.01/500
968869	TBQ630T	630	430	750	69	500	φ 18	8	215	200	340	0.01/500

型号	J	K	L	M	N	定位销	菱形销	夹销	重量kg
TBQ400T	0.02/500	115	400	135	130	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	140
TBQ500T	0.02/500	110	500	150	200	QLT26RP	QLT26DP	QLT26CP	210
TBQ630T	0.02/500	110	600	165	300	QLT32RP	QLT32DP	QLT32CP	340

※也可根据用户规格制作定制品。

请指定所需的尺寸及重量。

托盘尺寸	B	C	重量kg

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引